

AD-A116 615 ARMY TRAINING DEVELOPMENTS INST FORT MONROE VA
WORD CRITICALITY ANALYSIS. MOS: 44B. SKILL LEVELS 1 & 2. (U)
SEP 81 A A LONGO

UNCLASSIFIED MOS-44B

F/6 5/9

NL

1 of 1
4
SERIAL

END
000
7-82
074

AD A116615 ⑨

HEADQUARTERS

DATA CONTROL NUMBER

100 NO / PROJECT NO

UNITED STATES ARMY TRAINING AND DOCTRINE COMMAND

FORT MONROE, VIRGINIA 23651

COPY available to DTC does not
permit fully legible reproduction

DISTRIBUTION STATEMENT A
Approved for public release;
Distribution unlimited



Word Criticality Analysis

MOS: 44B

Skill Levels 1 & 2

COPY ____ OF ____ COPIES

82 07 06 219

PREPARED BY: OPERATIONS DIV, DPFO

ATDP FORM 109-1 Feb 80 edition may be used
until exhausted.



DISCLAIMER NOTICE

**THIS DOCUMENT IS BEST QUALITY
PRACTICABLE. THE COPY FURNISHED
TO DTIC CONTAINED A SIGNIFICANT
NUMBER OF PAGES WHICH DO NOT
REPRODUCE LEGIBLY.**

UNCLASSIFIED

SECURITY CLASSIFICATION OF THIS PAGE (When Data Entered)

| REPORT DOCUMENTATION PAGE | | READ INSTRUCTIONS BEFORE COMPLETING FORM |
|--|---|--|
| 1. REPORT NUMBER 44B | 2. GOVT ACCESSION NO. AD-4110 615 | 3. RECIPIENT'S CATALOG NUMBER |
| 4. TITLE (and Subtitle) Word Criticality Analysis MOS: 44B Skill Level: 1/2 | 5. TYPE OF REPORT & PERIOD COVERED Final | 6. PERFORMING ORG. REPORT NUMBER |
| 7. AUTHOR(s) Dr. Alexander A. Longo | 8. CONTRACT OR GRANT NUMBER(s) | |
| 9. PERFORMING ORGANIZATION NAME AND ADDRESS Training Developments Institute ATTN: ATTG-DOR Fort Monroe, VA 23651 | 10. PROGRAM ELEMENT, PROJECT, TASK AREA & WORK UNIT NUMBERS | |
| 11. CONTROLLING OFFICE NAME AND ADDRESS Training Developments Institute ATTN: ATTG-DOR Fort Monroe, VA 23651 | 12. REPORT DATE Sep 1981 | 13. NUMBER OF PAGES 19 |
| 14. MONITORING AGENCY NAME & ADDRESS (if different from Controlling Office) | 15. SECURITY CLASS. (of this report) Unclassified | 15a. DECLASSIFICATION/DOWNGRADING SCHEDULE |
| 16. DISTRIBUTION STATEMENT (of this Report) Approved for Public Release; Distribution is unlimited. | | |
| 17. DISTRIBUTION STATEMENT (of the abstract entered in Block 20, if different from Report) | | |
| 18. SUPPLEMENTARY NOTES | | |
| 19. KEY WORDS (Continue on reverse side if necessary and identify by block number) MOS Vocabulary Readability Comprehension of text Curriculum Development | | |
| 20. ABSTRACT (Continue on reverse side if necessary and identify by block number) This report contains terms selected as having some degree of criticality in the training/performance of tasks contained in the respective MOS Soldier's Manual (SM). These critical words were selected by subject matter/job experts knowledgeable in their MOS. The vocabulary set used as the basis for critical word analysis was the Word Frequency Report based on the SM for the same MOS. | | |

ED FORM 1 JAN 73 EDITION OF 1 NOV 68 IS OBSOLETE

UNCLASSIFIED
SECURITY CLASSIFICATION OF THIS PAGE (When Data Entered)

Contents and General Information

1. The Word Criticality Analysis (WCA) reports were reproduced exactly as generated via computer printout. The prime users of this document were fully cognizant of its contents and required no special instructions for interpretation. However, for the sake of other readers, the following brief description of contents is provided.

2. The WCA reports for most MOS are divided as follows:

- o Skill Level I
- o Skill Level II

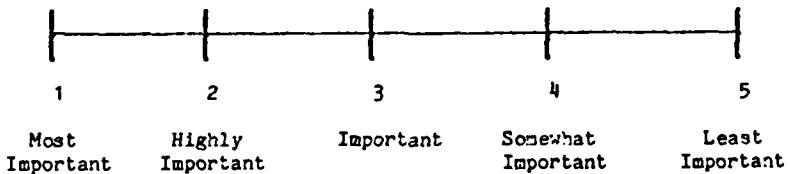
However, due to the way some Soldier Manuals are constructed, the WCA for some MOS have both Skill Levels merged into one report. Each Skill Level is subdivided into two sections.

a. Introductory - these MOS critical words, identified by the code "TRN", represent terms unmatched on the master tape for that MOS. (Reasons for this include: words volunteered as critical; keypunching errors; updating master tapes per changes in SM, etc). NOTE: The number to the left of each critical word is its criticality index defined below.

b. Main - these MOS critical words are ranked alphabetically within a criticality index (defined below) that also is ranked from 1-5. The numbers to the right of the critical words represent the SM page on which that term appeared and its frequency of appearance. Example "222,4" is interpreted as: "4 times on page 222". NOTE: Due to computer programming/sort difficulties, the accuracy of correct page referencing is only approximately 80% for most reports. Improvements in programming and coding increased this accuracy to 95% in those reports completed last (i.e., dated Jan-Mar 82).

3. Word Criticality Index:

The following 5 point rating scale was used by a team of up to 3 subject matter experts from Army MOS proponent schools to rate each word selected as having some importance for training/performing a critical task:



A

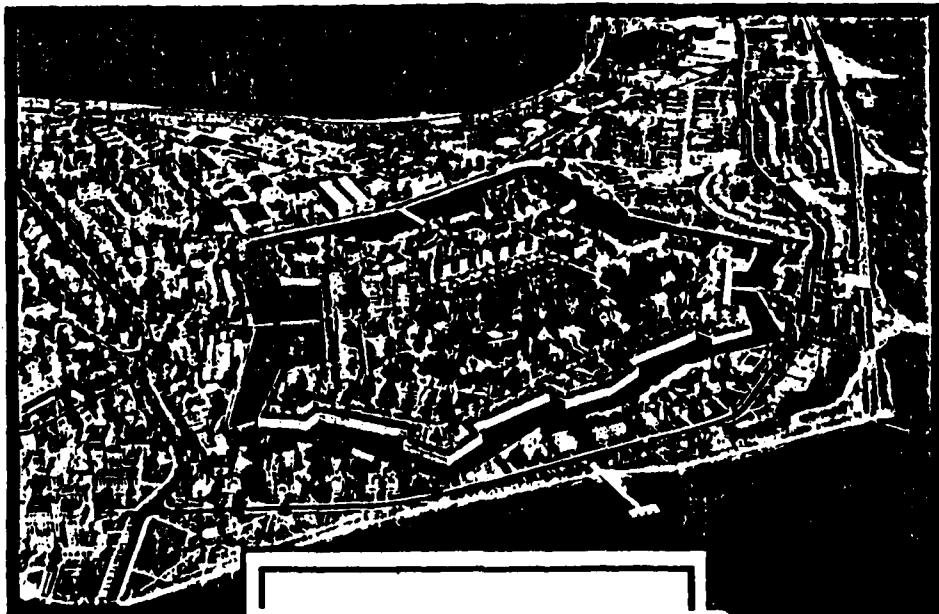
HEADQUARTERS
UNITED STATES ARMY TRAINING AND DOCTRINE COMMAND
FORT MONROE, VIRGINIA 23651

DATA CONTROL NUMBER

100 00 / PROJECT 00

WCA
9 FEB 1982

ORAD
Up date



WORD CRITICALITY MERGED
MOS 448
SKILL 1 & 2

PREPARED BY: OPERATIONS DIV. DPFO

ATDP FORM 109 (Replaces ATDP 110, Jul 74, which is obsolete)

COPY ____ OF ____ COPIES

STANDARD DATA MANAGER

9951
PAGE NO. 1 recd 8 Feb 82

J E J*J J M D K J*J J M O J J

Merged
2000000

SEQUENTIAL DATA MANAGER

PAGE NO 2 TYPE RECORD BYTES

| | | | |
|---|--------------|-----|----|
| 5 | ABILITY | TRN | 26 |
| 5 | ACCEPT | TRN | 26 |
| 5 | ACCEPTABLE | TRN | 26 |
| 4 | ACCOMPLISHED | TRN | 26 |
| 3 | ACCURATELY | TRN | 26 |
| 2 | ACID | TRN | 26 |
| 3 | ACTING | TRP | 26 |
| 5 | ACTUAL | TRN | 26 |
| 1 | ACCEPTED | TRN | 26 |
| 1 | ADMISSION | TRN | 26 |
| 6 | ADJUSTING | TRN | 26 |
| 2 | ADJUSTMENTS | TRN | 26 |
| 5 | ADJUSTST | TRN | 26 |
| 1 | ALIGN | TRN | 26 |
| 1 | ALIGNER | TRN | 26 |
| 1 | ALIGNING | TRN | 26 |
| 4 | ALLIANCE | TRN | 26 |
| 6 | ALLOWABLE | TRN | 26 |
| 6 | ALONG | TRN | 26 |
| 2 | AMERICAN | TRN | 26 |
| 4 | APPEAL | TRN | 26 |
| 1 | APPEARANCE | TRN | 26 |
| 2 | APPLIES | TRN | 26 |
| 2 | APPROXIMATE | TRN | 26 |
| 2 | APPROXIMADS | TRN | 26 |
| 1 | ASSEMBLE | TRN | 26 |
| 1 | ASSEMBLED | TRN | 26 |
| 1 | ASSEMBLY | TRN | 26 |
| 1 | ATTACHMENTS | TRN | 26 |
| 2 | AVOID | TRN | 26 |
| 2 | AXIS | TRN | 26 |
| 2 | BACKWARD | TRN | 26 |
| 1 | BAFFLES | TRN | 26 |
| 1 | BAI | TRN | 26 |
| 1 | BAKING | TRN | 26 |
| 1 | BAKERS | TRN | 26 |
| 2 | BAKE | TRN | 26 |
| 4 | BASIC | TRN | 26 |
| 3 | BATTERY | TRN | 26 |
| 1 | BEAD | TRN | 26 |
| 4 | BEGIN | TRN | 26 |
| 4 | BELIEVE | TRN | 26 |
| 1 | BELIEVED | TRN | 26 |
| 1 | BEVELS | TRN | 26 |
| 4 | BEST | TRN | 26 |
| 2 | BEST | TRN | 26 |
| 3 | BESTS | TRN | 26 |
| 4 | BETTER | TRN | 26 |
| 2 | BLINTON | TRN | 26 |
| 1 | BLINN | TRN | 26 |
| 1 | BLINNED | TRN | 26 |
| 1 | BLINNITS | TRN | 26 |

SEQUENTIAL DATA MANAGER

PAGE NO. 3 TYPE RECORD BYTES

| | | |
|-------------------|-----|----|
| 1 BURDED | TRN | 26 |
| 4 BOTTOM | TRN | 26 |
| 2 FOX | TRN | 26 |
| 3 BRACKETS | TRN | 26 |
| 1 GRASS | TRN | 26 |
| 3 BRICKS | TRN | 26 |
| 1 PRITTLE | TRN | 26 |
| 1 BRONZE | TRN | 26 |
| 1 PUDLES | TRN | 26 |
| 1 RURIFIED | TRN | 26 |
| 1 BUSTER * | TRN | 26 |
| 1 PUTT | TRN | 26 |
| 1 CAPLE | TRN | 26 |
| 1 CARBONIZING | TPN | 26 |
| 2 CASE | TRN | 26 |
| 1 CAST | TRN | 26 |
| 3 CATEGORIES | TRN | 26 |
| 3 CHARACTERISTICS | TRN | 26 |
| 3 CHICKEN | TRN | 26 |
| 2 CHICKS * | TRN | 26 |
| 2 CHEMICAL | TRN | 26 |
| 1 CHIP | TRN | 26 |
| 1 CLEANLY | TRN | 26 |
| 3 CLEARANCE | TRN | 26 |
| 2 CLEARLY | TRN | 26 |
| 4 CLOCKWISE | TRN | 26 |
| 4 CLIPPING | TRN | 26 |
| 3 CLISE | TRN | 26 |
| 2 CLOTH | TRN | 26 |
| 3 CURSE | TPN | 26 |
| 1 COCK | TRN | 26 |
| 9 COLUMN | TRN | 26 |
| 3 CUPHIN | TRN | 26 |
| 3 COMPLETELY | TPN | 26 |
| 5 COMPOSED | TRN | 26 |
| 1 CONDUCT * | TPN | 26 |
| 4 COMPOSING | TRN | 26 |
| 1 CONNECT | TRN | 26 |
| 1 CONNECTING | TRN | 26 |
| 2 CONTACTS * | TRN | 26 |
| 2 COOL | TRN | 26 |
| 1 COPPER | TRN | 26 |
| 2 CORRECTIVE | TRN | 26 |
| 1 COUNTERTOP | TRN | 26 |
| 2 COUNTERTOPS | TRN | 26 |
| 4 COVERAGE | TRN | 26 |
| 1 CRACKS | TRN | 26 |
| 1 CHATLHS | TRN | 26 |
| 5 CRAYONS | TRN | 26 |
| 1 CRITICAL | TRN | 26 |
| 1 CRUSS-HEMIR | TRN | 26 |

SEQUENTIAL DATA MANAGER

| | PAGE NO | 4 | TYPE | RECORD BYTES |
|-------------------|---------|---|------|--------------|
| 1 CROWN | | | TRN | 26 |
| 1 CRYSTALLIZATION | | | TRN | 26 |
| 3 CUP | | | TRN | 26 |
| 4 CURE | | | TRN | 26 |
| 1 CYLINDER | | | TRN | 26 |
| 5 DASHES | | | TRN | 26 |
| 5 DATA | | | TRN | 26 |
| 1 DIMENSIONAL | | | TRN | 26 |
| 3 DEMONSTRATE | | | TRN | 26 |
| 3 DEMONSTRATED | | | TRN | 26 |
| 3 DEHATURED * | | | TRU | 26 |
| 5 DEPICT | | | TRN | 26 |
| 5 DEFECTS | | | TRN | 26 |
| 1 DEPOSIT | | | TRP | 26 |
| 1 DEPOSITS | | | TRN | 26 |
| 3 DEPTH | | | TRN | 26 |
| 3 DESCRIBE | | | TRN | 26 |
| 3 DESIGNS | | | TRN | 26 |
| 5 DETERMINED | | | TRN | 26 |
| 3 DEVICE | | | TRN | 26 |
| 5 DIG | | | TRN | 26 |
| 1 DIMENSIONALLY | | | TRN | 26 |
| 6 DIRECTIONS | | | TRP | 26 |
| 2 DISASSEMBLE | | | TRN | 26 |
| 2 DISCONNECT | | | TRN | 26 |
| 4 DISTANCE | | | TRN | 26 |
| 3 DISTINGUISH | | | TRN | 26 |
| 2 DRAIN | | | TRN | 26 |
| 2 DRAINED | | | TRN | 26 |
| 1 DRAW | | | TRN | 26 |
| 2 DRESS | | | TRN | 26 |
| 2 DRESSED | | | TRN | 26 |
| 1 ELECTRICAL | | | TRN | 26 |
| 5 ELONGATED | | | TRN | 26 |
| 6 END | | | TRN | 26 |
| 4 FINDS | | | TRN | 26 |
| 3 ESTABLISHED | | | TRN | 26 |
| 5 EVEN | | | TRN | 26 |
| 4 FVENLY | | | TRN | 26 |
| 4 FVIDENT | | | TRN | 26 |
| 3 EXACT | | | TRP | 26 |
| 5 EXAMPLE | | | TRN | 26 |
| 1 EXHAUST | | | TRP | 26 |
| 5 EXTEND | | | TRP | 26 |
| 5 EXTENDS | | | TRN | 26 |
| 5 EXTENT | | | TRN | 26 |
| 1 FACE | | | TRP | 26 |
| 1 FACILITATE | | | TRN | 26 |
| 2 FAILURE | | | TRN | 26 |
| 5 FEATURES | | | TRN | 26 |
| 5 FEFRUUS | | | TRN | 26 |

SEQUENTIAL DATA MANAGER

1 FILES
 1 FILLERS
 1 FILLET
 3 PIPE
 5 FIRMLY
 5 FIVE
 4 FIXED
 2 FLAKING
 1 FLAMES
 2 FLATHEAD
 -3 FLAW
 4 FLIXIBLE
 1 FLDA
 3 FLOWS
 4 FLUID
 1 FLUSH
 2 FLUSHING
 1 FLUXES
 5 FOAMING
 1 FOLLIMS
 4 FOILT
 4 FORCE
 1 FOREHAND
 1 FORNMAN
 4 FOVR
 4 FRONT
 4 FT. *
 1 FUPES
 1 FUSED
 1 FUSINN
 1 GLASSES *
 6 GU *
 4 GRAUDF
 4 GRADING
 1 CHILLE
 1 HACKSAW
 1 HAFO
 1 HARHUESS
 1 HEAD
 1 HEATING
 5 HEAVY
 2 HEIGHT
 4 HELD
 5 HIDDEN
 2 HIGHER
 3 HOLE
 2 ILLITIFICATION
 3 ILLITIFIED
 1 IGTITUP
 1 INCHES
 5 INCHODP

SEQUENTIAL DATA MANAGER

PAGE NO. 6 TYPE RECORD BYTES

| | | |
|----------------|-----|----|
| 1 INCLUSIONS | TRN | 26 |
| 5 INDICATE | TRN | 26 |
| 5 INDICATING | TPA | 26 |
| 9 INDUCE | TPA | 26 |
| 3 INSERT | TPA | 26 |
| 3 THLET | TPA | 26 |
| 1 INSERT | TPA | 26 |
| 2 INSPECTION | TPA | 26 |
| 5 INSTALLED | TPA | 26 |
| 2 INTERPRET | TPA | 26 |
| 2 IRIDIUM | TPA | 26 |
| 3 IRREGULARITY | TPA | 26 |
| 1 JACKET | TPA | 26 |
| 1 KIDDLING | TPA | 26 |
| 3 CAP * | TPA | 26 |
| 1 LAYER | TPA | 26 |
| 1 LEAD | TPA | 26 |
| 1 LEAD * | TPA | 26 |
| 4 LEADER | TPA | 26 |
| 1 LEGGS | TPA | 26 |
| 4 LEAKPROOF | TPA | 26 |
| 1 LEATHER * | TPA | 26 |
| 5 LEAVING | TPA | 26 |
| 3 LEFTHAND | TPA | 26 |
| 1 LENS * | TPA | 26 |
| 5 LESS | TPA | 26 |
| 3 LH * | TPA | 26 |
| 2 LIFE | TPA | 26 |
| 2 LONG | TPA | 26 |
| 3 LOINSE | TPA | 26 |
| 3 LOWER | TPA | 26 |
| 1 MAGNETISM | TPA | 26 |
| 1 MAINTAINING | TPA | 26 |
| 4 MAING | TPA | 26 |
| 3 MANUAL * | TPA | 26 |
| 3 MAR | TPA | 26 |
| 1 MARKS | TPA | 26 |
| 1 HELTS | TPA | 26 |
| 3 MEMBERS | TPA | 26 |
| 1 MELL | TPA | 26 |
| 3 MINIMUM | TPA | 26 |
| 1 MIXING * | TPA | 26 |
| 2 MODIFICATION | TPA | 26 |
| 2 MOISTURE | TPA | 26 |
| 3 MOUNTED | TPA | 26 |
| 5 MOVEMENT | TPA | 26 |
| 4 PUFFLE | TPA | 26 |
| 4 PEAK | TPA | 26 |
| 4 PEAT | TPA | 26 |
| 3 NECK | TPA | 26 |
| 4 PEEFING | TPA | 26 |

SEQUENTIAL DATA MANAGER

PAGE NO. - 7 TYPE RECORD BYTES

| | |
|-------------------|-----|
| 1 NEEDLE * | TRN |
| 1 NEGATIVE | TRN |
| 1 NICKLE | TRN |
| 4 NIN-GO | TRN |
| 6 NORMAL | TRN |
| 6 NOTED | TRN |
| 5 NOTES | TRN |
| 6 NUMBERING | TRN |
| 3 OBJECT | TRN |
| 2 OBJECT | TRN |
| 3 OPLHNG | TRN |
| 1 OPERATIONAL | TRN |
| 1 ORANGE | TRN |
| 4 ORIPED | TRN |
| 4 ORIFLS | TRN |
| 1 ORIFICE * | TRN |
| 1 OUTFIT | TRN |
| 1 OUTLET | TRN |
| 2 OUTLINS | TRN |
| 1 OVERFLOW | TRN |
| 1 OVERHEATING | TRN |
| 1 OVERLAPPED | TRN |
| 1 OVERLAPPNG | TRN |
| 1 OVERSPRAY | TRN |
| 1 OXIDES | TPK |
| 1 OXYGEN * | TPK |
| 2 PAPALFL | TRN |
| 1 PEFL * | TRN |
| 1 PLIETRATION | TRN |
| 1 PEPPERDUCULAR | TRN |
| 1 PICKUP | TRN |
| 2 PIEFL | TRN |
| 1 PINHOLES | TRN |
| 1 PIPES | TRN |
| 2 PITS | TRN |
| 4 PLACED | TRN |
| 3 PLASTIC/FILLERS | TRN |
| 1 PLATES | TRN |
| 5 PLUNGING | TRN |
| 2 PM * | TPK |
| 6 PORTION | TRN |
| 1 PUSTHEAT | TRN |
| 2 PUSTHEATING | TRN |
| 4 PUUR | TRN |
| 3 PUFFARUD | TRN |
| 5 PREVIOUS | TRN |
| 5 PREVIOUSLY | TRN |
| 1 PRINIF | TRN |
| 2 PROCESS | TRN |
| 1 PROCESSES | TRN |
| 2 PRODUCE | TRN |

SEQUENTIAL DATA MANAGER

PAGE NO. 8 TYPE RECORD BYTES

| | | |
|------------------|-----|----|
| 4 PROVIDED | TRN | 26 |
| 2 PST * | TRN | 26 |
| 1 PUNCH | TRN | 26 |
| 3 QUALIFIED | TRN | 26 |
| 3 QUALIFYING | TRN | 26 |
| 5 RATE | TRN | 26 |
| 3 RATING | TRN | 26 |
| 2 RATINGS | TRN | 26 |
| 3 PRACTICE | TRN | 26 |
| 6 READY | TRN | 26 |
| 3 RECURSED | TRN | 26 |
| 5 REFER | TRN | 26 |
| 2 RELATED | TRN | 26 |
| 1 REINFORCEMENT | TRN | 26 |
| 5 RELATION | TRN | 26 |
| 2 REMOVAL | TRN | 26 |
| 9 REPRESPLITTING | TRN | 26 |
| 2 REQUESTED | TRN | 26 |
| 2 RESERVE | TRN | 26 |
| 2 RESIDUES | TRN | 26 |
| 5 RESTRAINING | TRN | 26 |
| 2 RETAINING | TRN | 26 |
| 2 RETEST | TRN | 26 |
| 2 RETESTED | TRN | 26 |
| 2 RETIN | TRN | 26 |
| 1 RETINOL | TRN | 26 |
| 3 RH * | TRN | 26 |
| 1 RHEUMAT | TRN | 26 |
| 3 RIGHTRIGHT | TRN | 26 |
| 3 ROLLED | TRN | 26 |
| 1 ROLLT | TRN | 26 |
| 4 ROUNDED | TRN | 26 |
| 1 RULE | TRN | 26 |
| 1 RUN | TRN | 26 |
| 1 RUNS | TRN | 26 |
| 1 SAGS | TRN | 26 |
| 1 SANDED | TRN | 26 |
| 3 SASH * | TRN | 26 |
| 1 SEALERS | TRN | 26 |
| 3 SECURE | TRN | 26 |
| 2 SELECTION | TRN | 26 |
| 3 SEPARATE | TRN | 26 |
| 3 SEPARATED | TRN | 26 |
| 2 SERVICE | TRN | 26 |
| 2 SERVICED | TRN | 26 |
| 1 SETTINGS | TRN | 26 |
| 4 SHIFT | TRN | 26 |
| 1 SHIELDING | TRN | 26 |
| 1 SHORT | TRN | 26 |
| 3 SINGLE | TRN | 26 |

1. SEQUENTIAL DATA MANAGER

- 5 SITUATION
- 5 SITUATIONS
- 5 SIZING
- 5 SLIGHTLY
- 1 SMALL
- 3 SOLUTION
- 3 SOLUTIONS
- 1 SPACE
- 1 SPACED
- 1 SPARK
- 1 SPATTER
- 6 SPECIAL
- 2 SPECIALIST
- 1 SPEED
- 2 SPINIFL
- 2 STARTING
- 1 STENCILING
- 1 STENCILS
- 1 STORE *
- 4 STRIPPED
- 3 STRIKED
- 1 STRAIGHT
- 3 STRAIN
- 2 STRAP
- 2 STRAPS
- 3 STRESS *
- 1 STRINGL
- 2 STRING
- 3 SUBMERGE
- 9 SUBSEQUENT
- 4 SUFFICIENT
- 3 SUPPORTS
- 5 TAN
- 5 TAVEN
- 1 TECHNIQUES
- 1 TEE
- 1 TEMPERATURE
- 5 TERMINATING
- 1 TESTS
- 1 THICKNESS
- 1 THINNERS
- 4 THOUGHTFUL
- 4 THOUGHTFULLY
- 2 THREE
- 2 TIGHT
- 1 TITANIUM
- 3 TOE
- 3 TOGETHER
- 4 TUP
- 6 TOTAL
- 4 TRAUMA

SEQUENTIAL DATA MANAGER

PAGE NO. 10 TYPE RECORD BYTES

1 TRAVEL
 2 TRIANGLE
 2 TUBING
 2 TKII
 2 TYPES
 1 UNDERCUT
 1 UNERSPRAY
 1 UNITORII
 3 UPPER
 4 UPWARD
 5 USUALLY
 1 VERTICALLY
 5 VISIBLE
 1 VISUAL
 1 WAX
 5 WAY
 1 WEATHERSTRIP
 1 WET
 1 WIRE
 1 WIDTH
 4 WIPE
 4 WIPED
 4 WIRING
 1 WORKREST
 1 WORKSHEET

MASTER READ
 LRECL
 BLKSIZE

8465
 32
 3136

TRANS READ
 LRECL
 BLKSIZE

1074
 26
 2600

UPDATED RECORDS
 LRECL
 BLKSIZE

6966
 32
 3136

SYNCSORT IV-AID-5-HALE COPYRIGHT WHITLOW COMPUTER SYSTEMS INC. 1979. REL 2.3EN. DATE 82/039. TIME 13.11.29.
MVT RFI 21.8 CPU MODEL 65

SJPT FIELDS(1)23,CH,A)
WER1368 UCH PARM MISSING OR SURTIN OR
WER1648 CORE AVAIL 0114689,REQ MAX ,USED 0114688
WER1510 SECONDARY EXTENTS OBTAINED 000
WER0399 N = 62
WER0398 MAX = 247216
WER1638 TRCKS-PRIM=000760,SEC=00000,REL=00000
WER0378 G = 1566
WER1378 DATA BIAS = 00
WER1261 TRK OVER-ALLOC FACTOR PRIM/USED=047
WER045C END SJPT.PH
WER2461 FILESIZE 146,112 BYTES
WER0541 RCD IN 4566, OUT 4566
WER1691 TPF'S APPLIED 1234
WER0521 END SYNCORT OPTs M, TMER0107,STEP5

EVICTUS 205 02039/820248 1311 EASY RETRIEVAL AND DATA MANIPULATOR PAGE NO ... 1 TYPE RECORD BYTES
00..05...10...15...20...25...30...35...40...45...50...55...60...65...70...75...80...85...90...95...100

HEADER1 THIS WORD LIST BY PAGE1 TO 30
HEADER2 * TO 1
IF ENJ W2 ENDIN
IF 2 GT "EF" GOBACK
IF SYIN = 1 MOVE 1 TO H1,23 MOVE SPACE TO 1,132
MOVE 1 TO 1,1 MOVE 2 TO 4,22 MOVE 24 TO 28,9 GOBACK
IF 1 MF H1,23 42 MOVE SPACE TO 1,132 MOVE 1 TO 1,1 MOVE 2 TO 4,22
MOVE 24 TO 28,9 GOBACK
IF R2P = 1 MOVE 24 TO 28,9 GOBACK
IF R36 = 1 MOVE 24 TO 38,9 GOBACK
IF R48 = 1 MOVE 24 TO 48,9 GOBACK
IF R58 = 1 MOVE 24 TO 58,9 GOBACK
IF R68 = 1 MOVE 24 TO 68,9 GOBACK
IF R78 = 1 MOVE 24 TO 78,9 GOBACK
IF R88 = 1 MOVE 24 TO 88,9 GOBACK
IF R98 = 1 MOVE 24 TO 98,9 GOBACK
IF R10H = 1 MOVE 24 TO 108,9 GOBACK
IF R11R = 1 MOVE 24 TO 118,9 GOBACK
W2
MOVE SPACE TO 1,132
MOVE 24 TO 28,9

ORNCODE 366 CONSTANTS 19 FULLWORDS 0 RETURN 56

ED1CTU05 005 82039/820208 1311 EASY RETRIEVAL AND DATA MANIPULATOR
...05...10...15...20...25...30...35...40...45...50...55...60...65...70...75...80...85...90...95...100

PAGE NO 2 TYPE RECORD BYTES

JUBNAHM=TH124136 STEP=STEP6 STEP=

| DDNAME | I/O | REPREC | LRECL | BLKSIZE | RFM | DSN | UNIT | VOLSER | T |
|----------|------|--------|-------|---------|------|-----|------|--------|------------|
| SYSPRINT | | | | | | | | | |
| SYSOUT | | | | | | | | | |
| SYSUDUMP | | | | | | | | | |
| SYSUT1 | 4566 | | 0 | 32 | 3130 | | FB | PS | 740 UATAK3 |
| SYSUT2 | 925 | | 0 | 133 | 133 | | FH | PS | 647 |
| SYSUT | | | | | | | | | 406 |

SYS82039.T124136.RV000.TMER01D7.PRINT
SYS82039.T124136.RV000.TMER01D7.P000030A

MS. WORD. LIST BY PAGE

DATE 02039 1311 PAGE

| | |
|--------------|---|
| 1 DIMENSION | 2-100,1 |
| 1 DIRT | 2- 47,1 |
| 1 DISSIMILAR | 2- 12,2 2- 94,1 |
| 1 DIVIDERS | 2- 99,1 |
| 1 DOLLY | 2- 49,1 2- 48,1 |
| 1 DRILL | 2-101,3 2- 89,1 |
| 1 DRILLED | 2-101,1 2- 58,1 |
| 1 DULL | 2- 59,1 2- 57,1 |
| 1 EDGE | 2- 57,1 |
| 1 ELECTRIC | 2- 17,2 2- 14,2 2- 90,1 2- 03,1 2- 64,1 2- 55,1 2- 54,1 2- 53,1 2- 52,1 2- 50,1 |
| | 2- 49,1 2- 41,1 2- 31,7 2- 30,3 2- 29,3 2- 29,2 2- 25,1 2- 24,1 2- 22,1 2- 20,1 |
| | 2- 18,1 |
| 1 ELECTRODE | 2- 24,2 2- 81,1 2- 77,1 2- 75,1 |
| 1 ELECTRODES | 2- 17,1 2- 36,1 2- 35,1 2- 33,1 2- 31,1 2- 24,1 2- 22,1 2- 20,1 2- 18,1 2- 75,1 |
| 1 EQUIPMENT | 2- 74,2 2- 73,2 2- 72,2 2- 70,2 2- 68,2 |
| | 2- 50,3 2- 49,1 2- 48,1 2- 47,4 2- 46,1 2- 44,1 2- 43,1 2- 41,1 2- 40,1 2- 39,3 |
| | 2- 37,4 2- 36,1 2- 35,1 2- 33,1 2- 31,1 2- 30,1 2- 28,1 2- 26,1 2- 25,3 2- 24,1 |
| | 2- 22,1 2- 20,1 2- 18,1 2- 17,3 2- 16,4 2- 14,2 2- 12,1 2- 11,2 2- 9,2 2- 7,1 |
| | 2-102,1 2-101,1 2-100,1 2- 99,1 2- 98,4 2- 97,3 2- 96,4 2- 95,1 2- 94,2 2- 93,1 |
| | 2- 91,2 2- 90,5 2- 89,1 2- 87,1 2- 85,2 2- 83,1 2- 81,2 2- 80,1 2- 79,2 2- 77,1 |
| | 2- 75,3 2- 74,1 2- 73,1 2- 72,1 2- 70,3 2- 68,2 2- 67,2 2- 66,1 2- 64,2 2- 63,2 |
| | 2- 61,4 2- 60,1 2- 59,4 2- 58,1 2- 57,1 2- 56,3 2- 55,1 2- 54,3 2- 53,3 2- 52,1 |
| | 2- 51,3 |
| 1 EXPANSION | 2- 9,1 |
| 1 FABRICATE | 2- 34,1 |
| 1 FABRICATED | 2- 36,1 2- 35,1 2- 33,1 2- 31,1 2- 30,1 2- 28,1 2- 26,1 2- 20,1 2- 18,1 2- 17,1 |
| 1 FIELD | 2- 11,1 |
| 1 FEEDER | 2- 77,1 |
| 1 FIBERGLASS | 2- 90,1 2- 81,1 2- 94,1 2- 93,1 2- 51,1 2- 50,1 2- 49,1 2- 48,2 2- 47,3 |
| 1 FIELD | 2- 50,1 |
| | 2- 9,1 2- 7,1 2- 16,1 2- 14,1 2- 12,1 2- 11,1 2- 40,1 2- 39,1 2- 37,2 2- 36,1 |
| | 2- 35,1 2- 33,1 2- 31,1 2- 30,1 2- 28,1 2- 26,1 2- 25,1 2- 24,1 2- 22,1 2- 20,1 |
| | 2- 18,1 2- 17,1 2- 16,1 2- 15,1 2- 13,1 2- 12,1 2- 74,1 2- 73,1 2- 72,1 2- 70,1 |
| | 2- 68,1 2- 67,1 2- 66,1 2- 64,1 2- 63,1 2- 61,1 2- 60,1 2- 59,1 2- 58,1 2- 57,1 |
| | 2- 50,2 2- 55,1 2- 54,1 2- 53,1 2- 52,1 2- 51,1 2- 50,1 2- 49,1 2- 48,1 2- 47,1 |
| | 2- 49,1 2- 46,1 2- 43,1 2- 41,1 2- 102,1 2-101,1 2-100,1 2- 99,1 2- 98,1 2- 97,1 |
| | 2- 98,1 2- 95,1 2- 94,1 2- 93,1 2- 91,1 2- 90,1 2- 89,1 2- 87,1 2- 85,1 2- 83,1 |
| 1 FILE | 2- 14,1 2- 28,1 2- 26,1 2- 91,1 2- 50,1 2- 31,1 2- 30,1 |
| 1 FILLER | 2- 33,1 2- 31,1 2- 14,1 2- 11,1 2- 9,1 2- 7,1 2- 90,1 2- 81,1 2- 80,1 2- 61,1 |
| 1 FINISH | 2- 54,1 2- 53,1 2- 50,4 2- 43,1 2- 39,1 2- 36,1 2- 35,1 |
| 1 FINISHED | 2- 54,1 2- 50,1 2- 37,1 |
| 1 FIXTURES | 2- 17,1 2- 53,2 2- 50,1 2- 48,1 2- 43,2 2- 41,2 |
| 1 FLAME | 2- 41,1 2- 16,2 2- 14,2 2- 61,1 2- 60,1 2- 44,1 2- 91,1 2- 83,1 |
| 1 FLAT | 2- 33,3 2- 31,1 2- 77,1 2- 75,1 2- 70,1 2- 68,1 2- 96,1 2- 95,1 2- 81,1 |
| 1 FLUX | 2- 43,1 2- 41,1 2- 14,1 2- 12,1 2- 94,1 2- 93,2 2- 91,3 2- 87,1 2- 85,1 2- 83,1 |
| 1 FM | 2- 61,1 2- 54,1 2- 44,1 2- 9,2 2- 17,1 2- 16,1 2- 14,1 2- 12,1 2- 35,4 2- 38,6 2- 37,10 |
| | 2- 50,8 2- 55,4 2- 54,4 2- 53,5 2- 52,7 2- 51,7 2- 50,5 2- 49,3 2- 48,4 2- 47,6 |

MMS WORD LIST BY PAGE

DATE 82039 1311 PAGE 3

| | | | | | | | | | | | |
|---|---------------|----------|----------|----------|---------|----------|---------|---------|---------|---------|----------|
| 1 | FRAM | 2- 46,4 | 2- 44,5 | 2- 43,5 | 2- 41,3 | 2- 40,2 | 2- 39,4 | 2- 37,9 | 2- 36,2 | 2- 35,2 | 2- 33,1 |
| 1 | FRAME | 2- 31,1 | 2- 30,2 | 2- 28,1 | 2- 26,2 | 2- 25,1 | 2- 24,1 | 2- 22,2 | 2- 20,2 | 2- 18,2 | 2- 102,1 |
| 1 | FUEL | 2- 102,1 | 2- 100,1 | 2- 99,2 | 2- 98,3 | 2- 97,9 | 2- 96,7 | 2- 95,6 | 2- 94,5 | 2- 93,2 | 2- 91,5 |
| 1 | FURNACE | 2- 90,8 | 2- 89,3 | 2- 87,7 | 2- 85,8 | 2- 83,6 | 2- 81,7 | 2- 80,1 | 2- 79,1 | 2- 77,1 | 2- 75,1 |
| 1 | GEGE | 2- 74,2 | 2- 73,2 | 2- 72,2 | 2- 70,2 | 2- 68,1 | 2- 67,1 | 2- 66,2 | 2- 64,1 | 2- 63,1 | 2- 61,1 |
| 1 | GAGES | 2- 60,2 | | | | | | | | | |
| 1 | GAS | 2- 89,3 | | | | | | | | | |
| 1 | GLASS | 2- 102,1 | 2- 81,1 | 2- 79,1 | | | | | | | |
| 1 | GLASSCUTTING | 2- 96,4 | 2- 95,6 | 2- 40,2 | 2- 39,9 | 2- 37,13 | | | | | |
| 1 | GLASSWORKING | 2- 37,2 | 2- 40,1 | 2- 39,1 | 2- 36,3 | 2- 35,1 | | | | | |
| 1 | GLOVES | 2- 95,1 | 2- 40,1 | 2- 96,1 | | | | | | | |
| 1 | GRIGLES | 2- 40,1 | 2- 101,1 | 2- 89,1 | 2- 88,1 | 2- 87,1 | | | | | |
| 1 | GREASE | 2- 48,1 | 2- 47,1 | 2- 40,1 | 2- 37,1 | | | | | | |
| 1 | GRIND | 2- 59,1 | 2- 57,4 | 2- 34,1 | 2- 33,1 | 2- 40,1 | 2- 37,3 | | | | |
| 1 | GRINDER | 2- 9,2 | 2- 7,1 | 2- 36,1 | 2- 22,1 | 2- 20,2 | 2- 18,2 | 2- 17,2 | 2- 14,1 | 2- 12,2 | 2- 11,2 |
| 1 | GRINDING | 2- 96,1 | 2- 95,1 | 2- 81,1 | 2- 79,1 | 2- 73,1 | 2- 72,1 | 2- 68,1 | 2- 59,1 | 2- 54,1 | 2- 53,1 |
| 1 | GRIT | 2- 36,1 | 2- 35,1 | 2- 33,1 | 2- 31,1 | 2- 30,1 | 2- 28,1 | | | | |
| 1 | GROUND | 2- 96,1 | 2- 57,2 | 2- 40,2 | 2- 37,3 | | | | | | |
| 1 | GUIN | 2- 37,1 | | | | | | | | | |
| 1 | HAMMER | 2- 28,3 | 2- 26,4 | 2- 98,1 | 2- 97,1 | 2- 96,2 | 2- 40,1 | 2- 30,4 | | | |
| 1 | HAMMERING | 2- 40,1 | 2- 49,1 | 2- 48,2 | 2- 46,2 | | | | | | |
| 1 | HANDIOLUS | 2- 49,1 | | | | | | | | | |
| 1 | HARDEN | 2- 53,1 | 2- 40,3 | 2- 162,1 | 2- 39,2 | | | | | | |
| 1 | HEKHEMER | 2- 66,2 | 2- 64,2 | | | | | | | | |
| 1 | HARDENING | 2- 89,1 | | | | | | | | | |
| 1 | HARDWARE | 2- 63,2 | 2- 66,2 | 2- 64,2 | | | | | | | |
| 1 | HEAT | 2- 47,2 | | | | | | | | | |
| 1 | HEATED | 2- 49,1 | 2- 63,1 | | | | | | | | |
| 1 | HELIET | 2- 44,1 | 2- 41,1 | 2- 83,1 | | | | | | | |
| 1 | HOLDEM | 2- 68,1 | 2- 72,1 | 2- 70,1 | 2- 77,1 | 2- 75,1 | 2- 74,1 | 2- 73,1 | 2- 81,1 | 2- 80,1 | |
| 1 | HOOD | 2- 24,2 | | | | | | | | | |
| 1 | HORIZONTAL | 2- 26,1 | 2- 24,1 | 2- 22,1 | 2- 20,1 | 2- 18,1 | 2- 17,1 | 2- 51,1 | 2- 36,1 | 2- 35,1 | 2- 33,1 |
| 1 | HOSF | 2- 31,1 | 2- 30,1 | 2- 28,1 | | | | | | | |
| 1 | IGNITE | 2- 20,1 | 2- 81,1 | 2- 77,1 | 2- 75,1 | 2- 73,1 | 2- 68,1 | 2- 35,3 | 2- 31,3 | 2- 26,3 | |
| 1 | ILICH | 2- 97,1 | 2- 56,1 | | | | | | | | |
| 1 | II JORIES | 2- 60,1 | | | | | | | | | |
| 1 | II JURY | 2- 50,1 | | | | | | | | | |
| 1 | II SPECTIFIC | 2- 40,1 | | | | | | | | | |
| 1 | II STRUCTUUS | 2- 59,1 | | | | | | | | | |
| 1 | IRKH | 2- 102,2 | 2- 56,1 | 2- 50,1 | | | | | | | |
| 1 | IREGULARITIES | 2- 83,1 | 2- 44,1 | 2- 41,2 | 2- 71,3 | | | | | | |

IDS WORD LIST BY PAGE

DATE 82039 1311 PAGE

| | | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|----------|---------|----------|---------|----------|----------|----------|----------|----------|---------|
| 1 ISOLATING | 2- 64,3 | 2- 18,1 | 2- 14,3 | 2- 12,4 | 2- 11,1 | 2- 9,4 | 2- 7,3 | 2- 93,2 | 2- 91,2 | 2- 81,1 | 2- 75,1 |
| 1 JOINT | 2- 68,1 | 2- 61,1 | 2- 16,3 | 2- 35,3 | 2- 33,3 | 2- 31,3 | 2- 30,3 | 2- 28,3 | 2- 26,3 | | |
| 1 JUNTS | 2- 20,1 | | | | | | | | | | |
| 1 KULIFE | 2- 92,1 | 2- 56,1 | | 2- 40,1 | | | | | | | |
| 1 LACQUER | 2- 97,1 | 2- 56,1 | | | | | | | | | |
| 1 LAP | 2- 93,1 | | | | | | | | | | |
| 1 LAYERS | 2- 50,1 | | | | | | | | | | |
| 1 LAYOUT | 2- 99,1 | 2- 96,1 | | | | | | | | | |
| 1 LEAK | 2- 44,1 | 2- 43,1 | 2- 41,1 | | | | | | | | |
| 1 LEAKS | 2- 102,1 | 2- 85,1 | 2- 44,2 | | | | | | | | |
| 1 MACHINE | 2- 102,2 | 2- 101,2 | 2- 99,1 | 2- 81,2 | 2- 80,3 | 2- 79,2 | 2- 97,4 | 2- 99,1 | 2- 98,2 | 2- 77,2 | 2- 24,1 |
| | 2- 75,2 | 2- 74,3 | 2- 73,2 | 2- 72,2 | 2- 70,2 | 2- 68,2 | 2- 66,1 | 2- 40,2 | 2- 37,1 | | |
| | 2- 22,1 | | | | | | | | | | |
| 1 MACHINISTS | 2- 57,3 | | | | | | | | | | |
| 1 MAINTAIN | 2- 40,2 | 2- 39,3 | 2- 47,1 | | | | | | | | |
| 1 MARK | 2- 46,1 | 2- 16,1 | | | | | | | | | |
| 1 MARKET | 2- 37,1 | 2- 58,1 | 2- 46,1 | 2- 101,1 | | | | | | | |
| 1 MASK | 2- 56,1 | | | | | | | | | | |
| 1 MASKING | 2- 56,1 | 2- 97,2 | | | | | | | | | |
| 1 MEASURE | 2- 81,2 | 2- 57,1 | 2- 51,2 | | | | | | | | |
| 1 MEASUREMENT | 2- 99,1 | | | | | | | | | | |
| 1 MEASUREMENTS | 2- 99,1 | | | | | | | | | | |
| 1 MEASURES | 2- 7,1 | 2- 14,1 | 2- 12,1 | 2- 11,1 | 2- 9,1 | 2- 58,1 | 2- 57,1 | 2- 56,1 | 2- 55,1 | 2- 54,1 | |
| | 2- 53,1 | 2- 52,1 | 2- 51,1 | 2- 50,1 | 2- 49,1 | 2- 48,1 | 2- 47,1 | 2- 46,1 | 2- 44,1 | 2- 43,1 | |
| | 2- 41,1 | 2- 40,1 | 2- 39,1 | 2- 37,2 | 2- 36,1 | 2- 35,1 | 2- 33,1 | 2- 31,1 | 2- 28,1 | 2- 26,1 | |
| | 2- 25,2 | 2- 24,1 | 2- 22,1 | 2- 20,1 | 2- 18,2 | 2- 17,1 | 2- 16,1 | 2- 102,1 | 2- 101,1 | 2- 100,1 | |
| | 2- 99,1 | 2- 97,1 | 2- 96,1 | 2- 95,1 | 2- 94,1 | 2- 93,1 | 2- 91,1 | 2- 90,1 | 2- 89,1 | 2- 87,1 | |
| | 2- 85,1 | 2- 83,1 | 2- 81,2 | 2- 80,1 | 2- 79,1 | 2- 77,1 | 2- 75,1 | 2- 74,1 | 2- 73,1 | | |
| | 2- 72,1 | 2- 70,1 | 2- 68,1 | 2- 67,1 | 2- 66,1 | 2- 64,1 | 2- 63,1 | 2- 61,1 | 2- 60,1 | | |
| | 2- 40,1 | 2- 59,1 | 2- 55,1 | | | | | | | | |
| 1 MEASURING | 2- 10,2 | 2- 7,3 | 2- 16,1 | 2- 9,1 | 2- 49,2 | 2- 47,1 | 2- 36,1 | 2- 35,1 | 2- 33,4 | 2- 31,1 | |
| 1 METAL | 2- 10,2 | 2- 7,3 | 2- 30,1 | 2- 28,1 | 2- 26,1 | 2- 24,5 | 2- 18,1 | 2- 17,2 | 2- 99,1 | 2- 98,1 | 2- 79,1 |
| | 2- 95,1 | 2- 94,2 | 2- 93,2 | 2- 91,5 | 2- 90,1 | 2- 89,2 | 2- 81,3 | 2- 80,2 | 2- 77,3 | 2- 75,3 | |
| | 2- 74,2 | 2- 73,2 | 2- 70,2 | 2- 68,3 | 2- 66,2 | 2- 64,2 | 2- 63,1 | 2- 61,4 | 2- 60,3 | | |
| 1 METALS | 2- 56,2 | 2- 53,5 | 2- 52,1 | | | | | | | | |
| 1 METALWORKING | 2- 94,1 | 2- 68,1 | 2- 12,2 | | | | | | | | |
| 1 MID | 2- 79,4 | 2- 77,5 | 2- 30,6 | 2- 28,4 | 2- 26,6 | | | | | | |
| 1 MIX | 2- 89,1 | 2- 56,1 | 2- 90,1 | | | | | | | | |
| 1 MIXING | 2- 56,1 | 2- 97,2 | | | | | | | | | |
| 1 NEUTRAL | 2- 61,1 | | | | | | | | | | |
| 1 NO | 2- 41,1 | 2- 24,1 | 2- 92,1 | | | | | | | | |
| 1 NONFERROUS | 2- 68,1 | | | | | | | | | | |
| 1 OFF | 2- 69,1 | | | | | | | | | | |
| 1 OIL | 2- 40,1 | 2- 58,1 | 2- 55,1 | 2- 47,1 | 2- 46,6 | 2- 102,1 | 2- 101,1 | 2- 87,3 | | | |
| 1 OPERATE | 2- 25,1 | 2- 53,1 | 2- 56,1 | 2- 58,1 | | | | | | | |
| 1 OPERATION | 2- 9,1 | 2- 28,1 | 2- 26,1 | 2- 20,1 | 2- 16,1 | 2- 97,1 | 2- 96,1 | 2- 60,1 | 2- 49,1 | 2- 30,1 | |
| 1 OPERATIONS | 2- 7,1 | 2- 12,2 | 2- 11,1 | 2- 47,2 | 2- 46,1 | 2- 44,1 | 2- 43,1 | 2- 41,1 | 2- 40,1 | 2- 39,1 | |
| | 2- 37,4 | 2- 36,1 | 2- 35,1 | 2- 33,1 | 2- 31,1 | 2- 22,1 | 2- 18,1 | 2- 17,1 | 2- 14,1 | 2- 48,1 | |

MOS WORD LIST BY PAGE

DATE 82039 1311 PAGE 5

1 OVERHEAD
 1 OVERLAY
 1 OXIDATION
 1 OXIDE
 1 OXIDIZING
 1 OXYACETYLENE
 1 OXYACETYLENE
 1 PAINT
 1 PAINTED
 1 PAINTING
 1 PANEL
 1 PARA
 1 PART
 1 PARTS
 1 PASS
 1 PASTE
 1 PATCH
 1 PATCHING
 1 PATTERN
 1 PENCIL
 1 PERFORM
 1 PERFORMANCE
 1 PERSONNEL
 1 PIPE
 1 PLASTIC
 1 PLATE
 1 PLUGS
 1 POINT
 1 POINTS
 1 POLARITY

2- 54,1 2- 53,1 2- 92,1 2- 91,1 2- 50,2 2- 49,2 2- 97,3 2- 89,2 2- 89,3 2- 81,4
 2- 79,1 2- 77,2 2- 75,2 2- 63,2 2- 61,1 2- 63,1 2- 56,1 2- 53,1 2- 93,2 2- 91,2
 2- 90,3 2- 89,2 2- 101,1 2- 98,1 2- 97,1 2- 96,2 2- 95,2 2- 94,2
 2- 81,1 2- 80,1 2- 77,1 2- 75,1 2- 68,1 2- 30,3 2- 18,3 2- 9,2
 2- 50,5
 2- 31,1 2- 30,1 2- 28,1 2- 26,1 2- 14,1
 2- 61,1
 2- 22,2 2- 20,2 2- 16,2 2- 7,2 2- 14,3 2- 12,2 2- 11,2 2- 9,2 2- 90,1 2- 87,2
 2- 85,2 2- 83,2 2- 67,2 2- 66,1 2- 64,2 2- 63,1 2- 61,2 2- 60,2 2- 54,1 2- 53,1
 2- 49,1 2- 45,2 2- 43,2 2- 41,2 2- 91,2 2- 94,1 2- 93,2
 2- 11,1 2- 9,1
 2- 98,3 2- 97,4 2- 96,3 2- 92,3 2- 48,1
 2- 97,1 2- 56,1
 2- 97,5 2- 55,6 2- 98,1
 2- 54,7 2- 53,2 2- 49,1
 2- 81,6 2- 83,5 2- 85,7 2- 87,4 2- 89,2 2- 90,4 2- 91,4 2- 93,2 2- 94,4 2- 95,2
 2- 96,3 2- 97,7 2- 98,2 2- 99,2 2- 100,3 2- 101,4 2- 80,4 2- 77,4 2- 79,4 2- 74,4
 2- 73,5 2- 72,4 2- 70,4 2- 68,4 2- 67,1 2- 66,2 2- 64,8 2- 63,2 2- 61,5 2- 60,1
 2- 59,1 2- 58,4 2- 67,7 2- 14,6 2- 56,6 2- 55,4 2- 54,2 2- 53,3 2- 52,2 2- 51,4
 2- 50,2 2- 49,1 2- 48,1 2- 47,1 2- 46,1 2- 44,3 2- 43,3 2- 41,3 2- 40,3 2- 39,1
 2- 37,6 2- 36,4 2- 35,4 2- 33,4 2- 31,5 2- 30,4 2- 28,4 2- 26,4 2- 24,1 2- 16,3
 2- 18,3 2- 17,2 2- 22,6 2- 20,8 2- 12,7 2- 11,6 2- 9,5 2- 7,4
 2- 100,1
 2- 67,3 2- 51,1 2- 102,1
 2- 18,1
 2- 64,5
 2- 41,4 2- 22,1 2- 89,1 2- 85,2 2- 83,4 2- 92,2 2- 44,2
 2- 83,1 2- 54,1 2- 52,1 2- 44,1 2- 41,1 2- 22,1
 2- 96,1 2- 37,1
 2- 11,2 2- 100,1 2- 37,1 2- 20,2
 2- 7,2 2- 20,2 2- 18,5 2- 17,3 2- 16,1 2- 14,1 2- 12,2 2- 11,1 2- 9,1 2- 50,3
 2- 49,1 2- 48,1 2- 47,7 2- 37,2 2- 36,2 2- 35,2 2- 33,1 2- 31,2 2- 30,2 2- 28,2
 2- 26,2 2- 25,1 2- 22,1 2- 69,1 2- 61,2 2- 61,1 2- 79,2 2- 74,1 2- 73,1 2- 72,1
 2- 70,2 2- 66,1 2- 64,1 2- 60,3 2- 56,2 2- 53,1
 2- 85,1 2- 87,1 2- 89,1 2- 90,1 2- 91,1 2- 93,1 2- 94,1 2- 95,1 2- 96,1 2- 97,1
 2- 99,1 2- 100,1 2- 101,1 2- 102,1 2- 83,1 2- 81,2 2- 80,1 2- 77,1 2- 75,1 2- 74,1
 2- 73,1 2- 72,1 2- 70,1 2- 68,1 2- 67,1 2- 66,1 2- 12,2 2- 9,1 2- 16,1
 2- 29,2 2- 28,1 2- 22,1 2- 20,1 2- 18,2 2- 17,1 2- 64,1 2- 63,1 2- 61,1 2- 60,1
 2- 59,1 2- 58,1 2- 57,1 2- 56,1 2- 55,1 2- 54,1 2- 52,1 2- 51,1 2- 50,1 2- 49,1
 2- 48,1 2- 47,1 2- 46,1 2- 44,1 2- 43,1 2- 41,1 2- 40,1 2- 39,1 2- 37,2 2- 33,1
 2- 36,1 2- 35,1 2- 30,1 2- 28,1 2- 26,1
 2- 61,1
 2- 20,6 2- 11,6
 2- 37,1
 2- 89,2
 2- 46,1
 2- 57,2 2- 49,1
 2- 93,1
 2- 68,1 2- 74,1 2- 73,1 2- 72,1 2- 70,1 2- 61,1 2- 60,1 2- 77,1 2- 75,1

MOS WORD LIST-BY PAGE

DATE 02039 1311 PAGE 6

| | | |
|---|----------------------|---|
| 1 | POLY(VINYL CHLORIDE) | 2- 89,2 |
| 1 | POSITION | 2- 9,2 2- 26,3 2- 38,7 2- 80,1 2- 72,1 2- 70,1 2- 61,1 2- 36,4 2- 35,4 2- 33,3 |
| 1 | POSITIONS | 2- 31,2 2- 30,3 2- 28,2 |
| 1 | POWDER | 2- 75,1 2- 68,1 2- 81,1 2- 77,1 |
| 1 | PRACTICE | 2- 33,1 2- 31,1 2- 26,1 2- 33,1 |
| 1 | PRECAUTIONS | 2- 57,1 2- 101,1 2- 80,1 |
| 1 | PREHEAT | 2- 35,1 2- 30,1 2- 23,1 2- 31,1 2- 14,1 2- 12,1 2- 11,1 2- 7,1 2- 28,1 2- 26,1 |
| 1 | PREPARATION | 2- 24,1 2- 22,1 2- 20,1 2- 18,1 2- 17,1 2- 16,1 2- 36,1 2- 39,1 2- 37,2 2- 44,1 |
| 1 | PREPARE | 2- 43,1 2- 41,1 2- 73,1 2- 77,1 2- 75,1 2- 74,1 2- 80,1 2- 79,1 2- 94,1 2- 56,1 |
| 1 | PRESSURE | 2- 35,1 2- 53,1 2- 52,1 2- 51,1 2- 66,1 2- 64,1 2- 63,1 2- 61,1 2- 60,1 2- 59,1 |
| 1 | PRESSES | 2- 38,1 2- 57,1 2- 67,1 2- 70,1 2- 68,1 2- 72,1 2- 46,1 2- 47,1 2- 48,1 2- 50,1 |
| 1 | PRIMER | 2- 49,1 2- 93,1 2- 91,1 2- 90,1 2- 87,1 2- 81,2 2- 85,1 2- 83,1 2- 102,1 2- 101,1 |
| 1 | PRIMERS | 2- 100,1 2- 97,1 2- 96,1 2- 95,1 |
| 1 | PROCEDURES | 2- 60,1 2- 67,1 |
| 1 | PROFESSOR | 2- 18,1 2- 43 2- 92,1 2- 32,1 2- 50,1 2- 60,2 2- 72,1 2- 70,1 2- 80,1 2- 74,1 |
| 1 | PROTEIN | 2- 13,1 2- 66 2- 64,1 2- 56,1 2- 54,1 |
| 1 | PROVINCIAL | 2- 97,1 2- 81,1 2- 63,1 2- 56,1 2- 44,1 |
| 1 | PROVINCIES | 2- 7,1 2- 61,1 2- 14,1 2- 9,1 |
| 1 | PROVINCIAL | 2- 56,2 2- 97,2 |
| 1 | PROVINCIALS | 2- 56,1 2- 97,1 |
| 1 | PROVINCIALITY | 2- 07,1 2- 85,1 2- 83,1 2- 81,1 2- 79,1 2- 64,1 2- 63,1 2- 47,1 2- 25,1 2- 90,1 |
| 1 | PROVINCIALS | 2- 97,3 2- 90,1 2- 95,1 2- 89,1 2- 100,1 2- 102,1 |
| 1 | PROVINCIALITY | 2- 68,1 2- 64,1 2- 63,1 |
| 1 | PROVINCIALS | 2- 43,1 2- 87,1 2- 85,7 2- 46,2 2- 44,5 |
| 1 | PROVIDING | 2- 102,1 |
| 1 | RADIATOR | 2- 49,1 |
| 1 | RANGE | 2- 61,1 2- 91,1 |
| 1 | RFO | 2- 61,1 |
| 1 | REDUCING | 2- 26,1 2- 28,1 2- 31,1 2- 30,1 2- 33,1 2- 39,1 2- 79,2 2- 44,1 2- 43,1 2- 36,1 |
| 1 | REGULATOR | 2- 67,1 |
| 1 | REGULATORS | 2- 59,1 2- 52,1 |
| 1 | RESIN | 2- 97,1 2- 56,1 |
| 1 | RESPIRATOR | 2- 98,1 2- 56,1 |
| 1 | RESPIRATORS | 2- 61,1 2- 53,1 2- 43,1 |
| 1 | REVIEW | 2- 7,1 2- 81,1 2- 94,1 2- 90,1 2- 14,1 2- 12,1 2- 11,1 2- 9,1 2- 80,1 2- 61,1 |
| 1 | RODS | 2- 54,1 2- 47,1 2- 36,1 2- 35,1 2- 33,1 2- 21,1 |
| 1 | RILLER | 2- 100,1 |
| 1 | RUST | 2- 40,2 |
| 1 | SAFETY | 2- 12,1 2- 11,1 2- 9,1 2- 7,1 2- 57,1 2- 55,1 2- 56,1 2- 60,1 2- 48,1 2- 39,1 |
| 1 | SAND | 2- 58,2 2- 54,1 2- 53,1 2- 14,1 2- 17,1 2- 16,1 2- 44,1 2- 43,1 2- 41,1 2- 39,1 |
| 1 | SANDER | 2- 37,6 2- 36,1 2- 35,1 2- 33,1 2- 31,1 2- 30,1 2- 28,1 2- 26,1 2- 24,1 2- 22,1 |
| 1 | SANDING | 2- 20,1 2- 18,1 2- 72,1 2- 70,1 2- 75,1 2- 74,1 2- 73,1 2- 49,1 2- 50,1 2- 63,1 |
| 1 | SANDPAPER | 2- 61,1 2- 68,1 2- 67,1 2- 66,1 2- 64,1 2- 52,1 2- 51,1 2- 101,2 2- 100,1 2- 102,1 |
| 1 | SCALE | 2- 80,1 2- 79,1 2- 77,1 2- 87,1 2- 85,1 2- 83,1 2- 81,2 2- 97,1 2- 96,2 2- 95,2 |
| 1 | SANDER | 2- 94,1 2- 93,1 2- 91,1 2- 90,1 2- 89,1 2- 66,2 2- 47,1 |
| 1 | SANDING | 2- 53,1 2- 50,1 2- 41,2 2- 31,2 2- 30,2 2- 34,1 2- 30,1 2- 7,1 2- 11,1 2- 9,1 2- 28,2 |
| 1 | SANDPAPER | 2- 17,1 2- 50,1 |
| 1 | SCALE | 2- 30,1 2- 40,1 2- 36,1 2- 37,1 |
| 1 | SCALE | 2- 49,1 2- 100,1 |

MOS WORD LIST BY PAGE

DATE 82039 1311 PAGE 7

| | |
|-------------|---|
| 1 SCREWS | 2- 52,1 |
| 1 SCRIBER | 2- 99,1 |
| 1 SEQUENCER | 2- 73,1 |
| 1 SETTING | 2- 97,1 2- 77,6 2- 75,2 2- 63,1 2- 61,1 2- 87,1 2- 90,1 2- 94,1 2- 93,1 2- 85,1 |
| 1 SHARPEN | 2- 83,1 2- 81,3 |
| 1 SHARPN | 2- 37,2 |
| 1 SHIM | 2- 7,1 2- 11,1 2- 9,1 2- 28,1 2- 25,1 2- 24,1 2- 22,1 2- 20,1 2- 18,1 2- 17,1 |
| 1 SHIMMING | 2- 16,1 2- 14,1 2- 12,1 2- 64,1 2- 67,1 2- 66,1 2- 60,1 2- 63,1 2- 61,1 2- 68,1 |
| 1 SHRINK | 2- 72,1 2- 70,1 2- 68,1 2- 81,2 2- 80,1 2- 79,1 2- 77,1 2- 75,1 2- 74,1 2- 73,1 |
| 1 SILVER | 2- 102,1 2- 101,2 2- 100,3 2- 99,2 2- 97,1 2- 96,1 2- 95,1 2- 94,1 2- 93,1 2- 91,1 |
| 1 SIZI | 2- 90,1 2- 89,1 2- 87,1 2- 85,1 2- 83,1 2- 82,2 2- 80,2 2- 78,1 2- 66,1 2- 50,1 2- 49,1 |
| 1 SLAB | 2- 48,1 2- 47,1 2- 41,1 2- 32,1 2- 37,2 2- 35,1 2- 34,1 2- 33,1 2- 32,1 2- 31,1 2- 28,1 |
| 1 SLASH | 2- 102,1 |
| 1 SLASHING | 2- 49,3 |
| 1 SLICKER | 2- 49,1 |
| 1 SILVER | 2- 12,2 2- 93,3 2- 87,2 |
| 1 SIZI | 2- 33,1 2- 36,1 2- 35,1 2- 73,1 2- 75,1 2- 74,1 2- 69,1 2- 58,2 2- 53,2 2- 72,1 |
| 1 SLASH | 2- 70,1 2- 68,1 2- 67,1 2- 77,1 2- 61,1 2- 80,1 2- 94,1 2- 91,1 2- 85,1 2- 83,1 |
| 1 SLASHING | 2- 101,2 2- 7,1 2- 11,1 2- 9,2 2- 28,1 2- 26,1 2- 24,1 2- 20,2 2- 18,1 2- 16,1 |
| 1 SLATE | 2- 14,1 2- 12,1 2- 31,1 2- 30,1 |
| 1 SLASH | 2- 16,1 |
| 1 SLASHING | 2- 16,1 2- 52,1 |
| 1 SOAP | 2- 39,1 |
| 1 SOFT | 2- 91,1 |
| 1 SOLDIER | 2- 54,1 2- 44,1 2- 41,3 2- 12,1 2- 85,1 2- 83,1 2- 91,4 2- 87,1 2- 93,1 |
| 1 SOLVERED | 2- 91,1 2- 93,2 |
| 1 SOLVERING | 2- 12,1 2- 87,1 2- 83,1 2- 44,1 2- 41,2 2- 93,3 2- 91,6 |
| 1 SOLVENT | 2- 40,2 2- 40,1 2- 39,1 |
| 1 SPONGE | 2- 49,2 |
| 1 SPUT | 2- 49,2 |
| 1 SPRAY | 2- 56,7 2- 98,2 2- 97,4 |
| 1 SQUARE | 2- 99,1 2- 20,1 2- 11,1 |
| 1 STANDARD | 2- 43,1 2- 41,1 2- 38,1 2- 37,1 |
| 1 STANDARDS | 2- 9,2 2- 7,2 2- 12,2 2- 11,2 2- 14,2 2- 16,1 2- 17,1 2- 102,1 2- 101,1 2- 100,1 |
| 1 STEEL | 2- 99,1 2- 27,1 2- 90,1 2- 95,1 2- 94,1 2- 93,1 2- 91,2 2- 90,1 2- 89,1 2- 87,1 |
| 1 STEGIL | 2- 89,1 2- 83,1 2- 81,3 2- 80,2 2- 79,1 2- 77,2 2- 75,2 2- 74,2 2- 73,2 2- 72,2 |
| 1 STUCK | 2- 70,2 2- 68,2 2- 67,1 2- 66,1 2- 64,1 2- 63,1 2- 61,2 2- 60,2 2- 59,1 2- 58,1 |
| 1 STRING | 2- 55,1 2- 54,1 2- 53,2 2- 52,1 2- 51,1 2- 50,1 2- 49,1 2- 48,1 2- 47,1 2- 46,1 |
| 1 STUDY | 2- 44,1 2- 43,1 2- 41,1 2- 40,1 2- 39,1 2- 37,2 2- 36,2 2- 35,2 2- 33,2 2- 31,2 |
| 1 STEEL | 2- 30,2 2- 28,2 2- 26,2 2- 25,1 2- 24,1 2- 22,2 2- 20,2 2- 18,2 |
| 1 STEGIL | 2- 11,1 2- 72,1 2- 83,1 2- 74,1 2- 73,1 2- 70,2 2- 66,1 2- 64,1 2- 20,1 2- 18,2 |
| 1 STUCK | 2- 11,1 2- 20,1 |
| 1 STRING | 2- 93,1 2- 91,1 2- 60,1 2- 63,1 2- 61,1 2- 70,1 2- 66,1 2- 68,1 2- 66,1 2- 81,1 |
| 1 STUDY | 2- 80,1 2- 79,1 2- 77,1 2- 75,1 2- 74,1 2- 73,1 2- 72,1 2- 99,1 2- 94,1 |
| 1 STEEL | 2- 39,1 2- 17,1 2- 37,1 |
| 1 STUDY | 2- 11,1 2- 44,1 2- 43,1 2- 41,1 2- 40,1 2- 39,1 2- 37,2 2- 36,1 2- 35,1 2- 30,1 |
| 1 STEGIL | 2- 26,1 2- 24,1 2- 22,1 2- 20,1 2- 18,1 2- 17,1 2- 16,1 2- 15,1 2- 55,1 2- 54,1 |
| 1 STUCK | 2- 57,1 2- 53,1 2- 48,1 2- 48,1 2- 47,1 2- 52,1 2- 51,1 2- 40,1 2- 49,1 2- 48,1 |

MOS WORD LIST_BY PAGE

DATE 82039 1311 PAGE 8

| | | | | | | | | | | |
|---------------|----------|----------|---------|---------|----------|---------|----------|----------|----------|---------|
| 1 SURFACE | 2- 60,1 | 2- 66,1 | 2- 63,1 | 2- 79,1 | 2- 81,1 | 2- 80,1 | 2- 90,1 | 2- 83,1 | 2- 89,1 | 2- 89,1 |
| 1 SURFACES | 2- 97,1 | 2- 72,1 | 2- 70,1 | 2- 74,1 | 2- 73,1 | 2- 93,1 | 2- 101,1 | 2- 100,1 | 2- 98,1 | 2- 96,1 |
| 1 SWITCHES | 2- 95,1 | 2- 94,1 | | | | | | | | |
| 1 SWFAT | 2- 64,1 | 2- 56,2 | 2- 50,1 | 2- 17,1 | 2- 97,3 | 2- 96,1 | 2- 95,1 | 2- 91,5 | | |
| 1 TACK | 2- 93,1 | 2- 64,1 | 2- 47,1 | | | | | | | |
| 1 TANK | 2- 44,1 | 2- 41,1 | | | | | | | | |
| 1 TANKS | 2- 102,1 | | | | | | | | | |
| 1 TAPE | 2- 70,1 | 2- 61,1 | 2- 14,1 | 2- 12,1 | 2- 12,1 | 2- 9,1 | 2- 7,1 | | | |
| 1 TASK | 2- 41,2 | 2- 46,1 | 2- 44,1 | 2- 83,2 | 2- 85,1 | 2- 87,1 | | | | |
| 1 TAPE | 2- 41,1 | | | | | | | | | |
| 1 TECHNICAL | 2- 51,1 | 2- 81,1 | 2- 56,1 | 2- 97,1 | 2- 95,1 | | | | | |
| 1 TEEPER | 2- 9,1 | 2- 7,1 | 2- 14,1 | 2- 12,2 | 2- 20,1 | 2- 18,4 | 2- 17,7 | 2- 16,7 | 2- 22,1 | 2- 11,1 |
| 1 THERMING | 2- 66,2 | | | | | | | | | |
| 1 TEST | 2- 66,1 | 2- 63,2 | 2- 44,2 | 2- 43,1 | 2- 25,1 | 2- 85,1 | 2- 46,4 | | | |
| 1 TESTED | 2- 41,2 | 2- 43,2 | 2- 41,1 | 2- 44,1 | 2- 83,1 | 2- 67,1 | | | | |
| 1 TESTING | 2- 41,1 | 2- 44,1 | 2- 43,2 | 2- 83,1 | 2- 67,1 | | | | | |
| 1 THICK | 2- 64,1 | 2- 44,1 | 2- 87,1 | 2- 85,2 | 2- 83,1 | | | | | |
| 1 THIN | 2- 64,1 | | | | | | | | | |
| 1 THINNER | 2- 57,1 | | | | | | | | | |
| 1 TIN | 2- 92,1 | 2- 97,1 | 2- 56,1 | | | | | | | |
| 1 TINNING | 2- 64,2 | 2- 41,2 | 2- 44,2 | 2- 41,1 | 2- 85,1 | | | | | |
| 1 TIP | 2- 41,1 | 2- 83,2 | 2- 44,1 | 2- 91,1 | 2- 85,1 | | | | | |
| 1 TIP | 2- 9,1 | 2- 7,1 | 2- 41,2 | 2- 44,1 | 2- 91,1 | 2- 85,1 | | | | |
| 1 TOOLS | 2- 7,6 | 2- 11,8 | 2- 9,7 | 2- 24,4 | 2- 22,8 | 2- 20,9 | 2- 18,6 | 2- 17,5 | 2- 16,5 | 2- 14,7 |
| 1 TORCH | 2- 12,6 | 2- 56,4 | 2- 43,4 | 2- 26,7 | 2- 28,7 | 2- 31,7 | 2- 30,8 | 2- 33,6 | 2- 41,4 | 2- 40,4 |
| 1 TORCH | 2- 36,7 | 2- 35,6 | 2- 98,1 | 2- 70,9 | 2- 68,7 | 2- 67,3 | 2- 53,2 | 2- 53,5 | 2- 100,5 | 2- 44,6 |
| 1 TRIM | 2- 93,3 | 2- 57,2 | 2- 72,8 | 2- 73,9 | 2- 97,3 | 2- 61,7 | 2- 60,3 | 2- 63,5 | 2- 64,10 | 2- 94,5 |
| 1 UNDERGATING | 2- 93,6 | 2- 91,2 | 2- 89,2 | 2- 80,9 | 2- 79,4 | 2- 81,7 | 2- 85,1 | 2- 83,4 | 2- 75,7 | 2- 74,8 |
| 1 UNDERSIDE | 2- 77,6 | 2- 87,2 | 2- 66,3 | | | | | | | |
| 1 VEHICLE | 2- 40,3 | 2- 47,1 | 2- 48,1 | 2- 57,1 | 2- 55,1 | 2- 66,1 | 2- 59,5 | 2- 98,1 | 2- 96,1 | 2- 90,2 |
| 1 VERTICAL | 2- 81,2 | 2- 56,1 | 2- 55,2 | 2- 54,3 | 2- 52,2 | 2- 51,5 | | | | |
| 1 VISE | 2- 26,3 | 2- 18,1 | 2- 77,1 | 2- 75,1 | 2- 68,1 | 2- 36,3 | 2- 81,1 | | | |
| 1 VULUS | 2- 50,1 | 2- 101,1 | 2- 95,1 | | | | | | | |
| 1 VOLTAGE | 2- 68,1 | 2- 75,1 | 2- 70,1 | 2- 77,1 | 2- 102,1 | 2- 81,1 | | | | |

MHS WORD LIST BY PAGE

DATE 02039 1311 PAGE

MHS WORD-LIST_BY PAGE

DATE 82039 1311 PAGE 10

2 BLEMISHES
2 BODY
2 BOLTS
2 CAVITY
2 CENTER
2 CENTER-PUNCHED
2 CENTERED
2 CHECKING
2 CHISEL
2 CHISELS
2 COLOR
2 COMPARTMENT
2 COMPASS
2 CONDUIT
2 CONTOURS
2 COOLER
2 CIRCS
2 CORRECT
2 CORRECTLY
2 CROSS-MEASURE
2 DAMAGE
2 DAMAGED
2 DEFICIENCIES
2 DRAFTING
2 DRAWING
2 DRAWINGS
2 DULLING
2 ENAMEL
2 FAULTS
2 FILLING
2 FIT
2 FRAMES
2 GALVANIZED
2 HEAT-TREATING
2 HIGH
2 HIGHEST
2 IDENTIFY
2 IGNITING
2 INSPECT
2 INSTALLING
2 LEAVAGE
2 LENGTH
2 LEADS
2 LEAVES
2 LOCATE
2 MAINTENANCE

2- 30,1
2- 47,4 2- 33,1 2- 81,3 2- 96,1 2- 54,1 2- 53,1 2- 51,7 2- 40,5 2- 49,1 2- 48,1
2- 98,1 2- 95,1 2- 90,6
2- 89,2
2- 99,1 2- 58,1 2- 49,1
2- 101,2
2- 37,1
2- 102,1
2- 57,2
2- 59,1
2- 49,1
2- 89,2
2- 20,1 2- 11,1 2- 100,1
2- 98,1 2- 76,1 2- 90,1 2- 59,1 2- 54,1 2- 53,1 2- 51,1 2- 40,1 2- 47,1 2- 39,1
2- 37,1 2- 25,1 2- 17,1 2- 16,1
2- 54,1 2- 50,1
2- 87,3 2- 46,4
2- 44,1
2- 47,1 2- 9,1 2- 68,2 2- 61,2 2- 58,2 2- 57,3 2- 101,2 2- 99,1 2- 97,1 2- 85,1
2- 63,1 2- 79,2
2- 40,1 2- 39,1
2- 81,1
2- 102,1 2- 81,1 2- 79,3 2- 44,2
2- 49,1 2- 48,2 2- 47,2 2- 44,4 2- 43,1 2- 41,1 2- 39,2 2- 22,1 2- 90,1 2- 89,1
2- 87,3 2- 83,2 2- 81,2 2- 54,1 2- 53,1 2- 52,1 2- 51,1 2- 50,3
2- 102,1
2- 100,1 2- 99,1
2- 99,2 2- 100,2
2- 54,1 2- 100,2
2- 59,1 2- 40,1
2- 97,1 2- 56,1
2- 79,1
2- 50,1
2- 39,1 2- 22,1
2- 39,1 2- 35,1
2- 83,1 2- 41,1
2- 64,2
2- 47,1
2- 49,2
2- 22,1
2- 63,1 2- 61,1
2- 49,1 2- 58,1 2- 90,2 2- 67,2 2- 59,1 2- 39,1 2- 25,3 2- 100,2
2- 95,2 2- 77,1
2- 79,1
2- 57,3
2- 24,1
2- 37,1 2- 100,2 2- 99,1 2- 48,1
2- 49,1 2- 46,1
2- 20,1 2- 20,1 2- 25,4 2- 24,1 2- 7,1 2- 7,1 2- 22,1 2- 20,1 2- 18,1 2- 17,1

MOS WORD LIST BY PAGE

DATE 82039 1311 PAGE 11

| | | | | | | | | | |
|-------------|----------|---------|----------|----------|---------|----------|----------|----------|----------|
| 2- 16,1 | 2- 19,1 | 2- 32,1 | 2- 11,1 | 2- 99,1 | 2- 98,1 | 2- 102,3 | 2- 121,1 | 2- 100,1 | 2- 51,1 |
| 2- 50,1 | 2- 54,1 | 2- 53,1 | 2- 52,1 | 2- 47,1 | 2- 46,1 | 2- 44,1 | 2- 43,1 | 2- 41,1 | 2- 40,1 |
| 2- 49,1 | 2- 48,1 | 2- 97,1 | 2- 96,2 | 2- 95,1 | 2- 94,1 | 2- 93,1 | 2- 91,1 | 2- 90,2 | 2- 89,1 |
| 2- 87,1 | 2- 81,2 | 2- 85,2 | 2- 83,1 | 2- 80,1 | 2- 75,2 | 2- 57,1 | 2- 56,1 | 2- 79,3 | 2- 77,1 |
| 2- 75,1 | 2- 79,1 | 2- 73,1 | 2- 72,1 | 2- 70,1 | 2- 68,1 | 2- 67,1 | 2- 66,1 | 2- 64,1 | 2- 63,1 |
| 2- 61,1 | 2- 60,1 | 2- 59,1 | 2- 58,1 | 2- 39,1 | 2- 37,2 | 2- 36,1 | 2- 35,1 | 2- 33,1 | 2- 31,1 |
| 2- 30,1 | | | | | | | | | |
| 2- 59,2 | 2- 56,1 | 2- 55,1 | 2- 54,1 | 2- 53,1 | 2- 51,1 | 2- 50,1 | 2- 47,2 | 2- 43,1 | 2- 41,1 |
| 2- 39,1 | 2- 37,1 | 2- 36,1 | 2- 35,1 | 2- 33,1 | 2- 31,2 | 2- 30,2 | 2- 28,1 | 2- 26,1 | 2- 25,4 |
| 2- 24,2 | 2- 22,2 | 2- 20,2 | 2- 18,4 | 2- 17,3 | 2- 16,2 | 2- 14,1 | 2- 12,1 | 2- 9,1 | 2- 7,1 |
| 2- 60,1 | 2- 75,1 | 2- 74,2 | 2- 73,1 | 2- 72,1 | 2- 70,1 | 2- 68,1 | 2- 63,1 | 2- 61,1 | 2- 102,3 |
| 2- 98,1 | 2- 96,1 | 2- 95,1 | 2- 94,1 | 2- 93,1 | 2- 91,1 | 2- 90,1 | 2- 89,1 | 2- 81,1 | 2- 80,1 |
| 2- 77,1 | | | | | | | | | |
| 2- 96,1 | | | | | | | | | |
| 2- 50,1 | | | | | | | | | |
| 2- 7,2 | 2- 11,2 | 2- 9,2 | 2- 36,2 | 2- 18,2 | 2- 14,2 | 2- 12,3 | 2- 39,2 | 2- 33,2 | 2- 31,2 |
| 2- 30,2 | 2- 28,2 | 2- 26,1 | 2- 22,1 | 2- 20,2 | 2- 19,1 | 2- 94,2 | 2- 91,2 | 2- 83,1 | 2- 81,2 |
| 2- 60,2 | 2- 77,2 | 2- 75,2 | 2- 74,2 | 2- 73,2 | 2- 41,1 | 2- 72,2 | 2- 70,2 | 2- 68,2 | 2- 61,1 |
| 2- 54,1 | 2- 53,2 | 2- 52,1 | 2- 44,1 | | | | | | |
| 2- 89,1 | | | | | | | | | |
| 2- 101,1 | | | | | | | | | |
| 2- 46,2 | | | | | | | | | |
| 2- OXYGEN | | | | | | | | | |
| 2- PAPER | | | | | | | | | |
| 2- PERFORED | | | | | | | | | |
| 2- 14,1 | 2- 67,1 | 2- 9,1 | 2- 7,1 | | | | | | |
| 2- 97,1 | 2- 56,1 | 2- 20,1 | 2- 11,1 | | | | | | |
| 2- 7,1 | 2- 12,1 | 2- 11,1 | 2- 9,1 | 2- 41,1 | 2- 40,1 | 2- 39,1 | 2- 37,2 | 2- 36,1 | 2- 35,1 |
| 2- 33,1 | 2- 31,1 | 2- 30,1 | 2- 28,1 | 2- 26,1 | 2- 77,1 | 2- 75,1 | 2- 74,1 | 2- 73,1 | 2- 72,1 |
| 2- 70,1 | 2- 68,1 | 2- 67,1 | 2- 66,1 | 2- 64,1 | 2- 63,1 | 2- 61,1 | 2- 60,1 | 2- 59,1 | 2- 58,1 |
| 2- 57,1 | 2- 56,1 | 2- 55,1 | 2- 54,1 | 2- 53,1 | 2- 52,1 | 2- 51,1 | 2- 50,1 | 2- 49,1 | 2- 48,1 |
| 2- 47,1 | 2- 46,1 | 2- 44,1 | 2- 43,1 | 2- 25,2 | 2- 24,1 | 2- 22,1 | 2- 20,1 | 2- 18,1 | 2- 17,1 |
| 2- 16,1 | 2- 14,1 | 2- 12,2 | 2- 10,1 | 2- 100,1 | 2- 99,1 | 2- 97,1 | 2- 96,1 | 2- 95,1 | 2- 94,1 |
| 2- 93,1 | 2- 91,1 | 2- 90,2 | 2- 89,1 | 2- 87,1 | 2- 85,1 | 2- 83,1 | 2- 81,2 | 2- 80,1 | 2- 79,1 |
| 2- 48,1 | | | | | | | | | |
| 2- 87,1 | 2- 85,1 | 2- 46,1 | 2- 44,1 | 2- 43,1 | | | | | |
| 2- 91,1 | | | | | | | | | |
| 2- 77,1 | 2- 75,2 | 2- 97,2 | 2- 91,1 | 2- 81,1 | 2- 81,1 | | | | |
| 2- 38,2 | 2- 101,2 | | | | | | | | |
| 2- 59,1 | 2- 40,1 | | | | | | | | |
| 2- 58,1 | 2- 48,1 | 2- 46,1 | 2- 101,1 | 2- 61,1 | 2- 59,1 | 2- 54,2 | 2- 48,1 | 2- 47,2 | 2- 40,1 |
| 2- 89,1 | 2- 81,1 | 2- 93,1 | 2- 91,1 | 2- 64,1 | 2- 55,2 | 2- 48,1 | 2- 47,2 | 2- 46,1 | |
| 2- 39,1 | | | | | | | | | |
| 2- 35,1 | 2- 46,1 | | | | | | | | |
| 2- 95,2 | | | | | | | | | |
| 2- 41,4 | 2- 40,1 | 2- 39,2 | 2- 37,2 | 2- 22,1 | 2- 14,1 | 2- 9,1 | 2- 7,1 | 2- 98,1 | 2- 96,1 |
| 2- 95,1 | 2- 94,1 | 2- 90,2 | 2- 89,4 | 2- 87,3 | 2- 85,3 | 2- 83,3 | 2- 81,3 | 2- 67,1 | 2- 56,1 |
| 2- 55,2 | 2- 54,1 | 2- 43,3 | 2- 52,3 | 2- 51,2 | 2- 51,3 | 2- 49,1 | 2- 48,2 | 2- 47,2 | 2- 46,1 |
| 2- 44,3 | 2- 43,4 | | | | | | | | |
| 2- 28,1 | 2- 26,1 | 2- 22,1 | 2- 20,1 | 2- 18,2 | 2- 12,1 | 2- 11,1 | 2- 48,1 | 2- 41,2 | 2- 36,1 |
| 2- 35,1 | 2- 33,1 | 2- 31,1 | 2- 30,1 | 2- 07,1 | 2- 05,1 | 2- 03,2 | 2- 01,1 | | |
| 2- 81,1 | 2- 52,1 | 2- 90,4 | | | | | | | |
| 2- 54,1 | 2- 39,1 | 2- 67,1 | 2- 55,2 | | | | | | |

MnS WORD LIST BY PAGE

DATE 02039 1311 PAGE

12

MISS WORD LIST BY PAGE

DATE 82039 1311 PAGE 13

| | | | |
|---|--------------|----------|----------|
| 3 | APPLYING | 2- 43,1 | 2- 71,2 |
| 3 | AREA | 2- 97,1 | 2- 93,1 |
| 3 | AREAS | 2- 47,1 | 2- 44,3 |
| 3 | BELT | 2- 49,1 | |
| 3 | BELTS | 2- 37,2 | |
| 3 | BENCH | 2- 11,1 | 2- 9,1 |
| 3 | BETWEEN | 2- 81,1 | 2- 75,1 |
| 3 | BRIGHT | 2- 37,1 | 2- 5,1 |
| 3 | BROKEN | 2- 49,1 | |
| 3 | BUILD | 2- 102,1 | |
| 3 | CHIP | 2- 17,2 | |
| 3 | CHECK | 2- 95,3 | 2- 94,5 |
| 3 | CLAMPING | 2- 80,5 | 2- 79,1 |
| 3 | CLAIMS | 2- 66,3 | 2- 64,9 |
| 3 | CUT | 2- 54,3 | 2- 53,4 |
| 3 | CUTTING | 2- 43,4 | 2- 41,4 |
| 3 | COMPONENT | 2- 28,6 | 2- 26,5 |
| 3 | COMPONENTS | 2- 11,7 | 2- 9,6 |
| 3 | COMPRESSED | 2- 99,4 | 2- 79,8 |
| 3 | COMPRESSOR | 2- 11,1 | 2- 20,1 |
| 3 | COOLANT | 2- 9,1 | 2- 7,1 |
| 3 | COOLING | 2- 64,2 | |
| 3 | COPIES | 2- 47,1 | |
| 3 | CUTABILITY | 2- 99,1 | 2- 90,1 |
| 3 | DAMAGES | 2- 50,2 | 2- 49,1 |
| 3 | DEFECTIVE | 2- 25,1 | 2- 89,1 |
| 3 | DESIGN | 2- 85,1 | 2- 83,1 |
| 3 | DETERIORATED | 2- 97,2 | 2- 56,2 |
| 3 | DETERIORATE | 2- 24,1 | |
| 3 | COOLANT | 2- 25,2 | |
| 3 | COOLING | 2- 91,1 | 2- 46,1 |
| 3 | COPIES | 2- 47,2 | |
| 3 | CUTABILITY | 2- 16,1 | |
| 3 | DAMAGES | 2- 90,1 | 2- 47,1 |
| 3 | DEFECTIVE | 2- 67,1 | |
| 3 | DESIGN | 2- 61,1 | 2- 75,1 |
| 3 | DETERIORATED | 2- 39,1 | |
| 3 | DETERIORATE | 2- 7,1 | 2- 14,1 |
| 3 | DEVICES | 2- 26,1 | 2- 20,1 |
| 3 | DIRECT | 2- 11,1 | 2- 20,1 |
| 3 | DISTORTION | 2- 48,1 | 2- 55,1 |
| 3 | DRILLING | 2- 93,1 | 2- 9,1 |
| 3 | DRILLS | 2- 101,2 | |
| 3 | DRIVEN | 2- 57,2 | 2- 101,1 |
| 3 | DRILLS | 2- 102,2 | 2- 49,1 |
| 3 | DRIVING | 2- 59,2 | 2- 10,1 |
| 3 | DRIVING | 2- 37,1 | |
| 3 | ENVIRONMENT | 2- 102,1 | 2- 101,1 |
| 3 | ENVIRONMENT | 2- 90,1 | 2- 89,1 |
| | | 2- 100,1 | 2- 29,1 |
| | | 2- 87,1 | 2- 85,1 |
| | | 2- 83,1 | 2- 81,2 |
| | | 2- 81,2 | 2- 80,1 |
| | | 2- 79,1 | 2- 77,1 |
| | | 2- 75,1 | 2- 73,1 |
| | | 2- 73,1 | 2- 70,1 |
| | | 2- 70,1 | 2- 68,1 |
| | | 2- 68,1 | 2- 66,1 |
| | | 2- 66,1 | 2- 64,1 |
| | | 2- 64,1 | 2- 62,1 |
| | | 2- 62,1 | 2- 60,1 |
| | | 2- 60,1 | 2- 58,1 |
| | | 2- 58,1 | 2- 56,1 |
| | | 2- 56,1 | 2- 55,1 |
| | | 2- 55,1 | 2- 54,1 |
| | | 2- 54,1 | 2- 53,1 |
| | | 2- 53,1 | 2- 52,1 |
| | | 2- 52,1 | 2- 51,1 |
| | | 2- 51,1 | 2- 50,1 |
| | | 2- 50,1 | 2- 49,2 |
| | | 2- 49,2 | 2- 48,1 |
| | | 2- 48,1 | 2- 47,2 |
| | | 2- 47,2 | 2- 46,1 |
| | | 2- 46,1 | 2- 44,6 |
| | | 2- 44,6 | 2- 43,6 |
| | | 2- 43,6 | 2- 41,9 |
| | | 2- 41,9 | 2- 40,6 |
| | | 2- 40,6 | 2- 39,5 |
| | | 2- 39,5 | 2- 38,5 |
| | | 2- 38,5 | 2- 35,5 |
| | | 2- 35,5 | 2- 33,5 |
| | | 2- 33,5 | 2- 31,6 |
| | | 2- 31,6 | 2- 30,6 |
| | | 2- 30,6 | 2- 29,6 |
| | | 2- 29,6 | 2- 28,1 |
| | | 2- 28,1 | 2- 27,1 |
| | | 2- 27,1 | 2- 26,1 |
| | | 2- 26,1 | 2- 25,1 |
| | | 2- 25,1 | 2- 24,2 |
| | | 2- 24,2 | 2- 22,6 |
| | | 2- 22,6 | 2- 20,8 |
| | | 2- 20,8 | 2- 18,4 |
| | | 2- 18,4 | 2- 17,3 |
| | | 2- 17,3 | 2- 16,3 |
| | | 2- 16,3 | 2- 14,7 |
| | | 2- 14,7 | 2- 12,9 |

MOS WORD LIST-BY PAGE

DATE 82039 1311 PAGE 14

| | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|---------|----------|----------|----------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 3 EQUAL | 2- 74,1 | 2- 73,1 | 2- 72,1 | 2- 70,1 | 2- 68,1 | 2- 67,1 | 2- 66,1 | 2- 64,1 | 2- 63,1 | 2- 61,1 |
| 3 ESTABLISH | 2- 60,1 | 2- 59,1 | 2- 58,1 | 2- 57,1 | 2- 55,1 | 2- 54,1 | 2- 53,1 | 2- 52,1 | 2- 51,1 | 2- 50,1 |
| 3 FABRICATION | 2- 53,1 | 2- 52,1 | 2- 51,1 | 2- 50,1 | 2- 49,1 | 2- 48,1 | 2- 47,1 | 2- 46,1 | 2- 45,1 | 2- 44,1 |
| 3 FIREBRICKS | 2- 41,1 | 2- 40,1 | 2- 39,1 | 2- 37,2 | 2- 36,1 | 2- 35,1 | 2- 33,1 | 2- 31,1 | 2- 30,1 | 2- 28,1 |
| 3 FLUTATION | 2- 26,1 | 2- 25,1 | 2- 24,1 | 2- 22,1 | 2- 20,1 | 2- 18,1 | 2- 17,1 | 2- 16,1 | 2- 14,1 | |
| 3 FREE | 2- 57,3 | | | | | | | | | |
| 3 FUNDAMENTALS | 2- 102,1 | 2- 50,1 | 2- 48,1 | 2- 40,1 | 2- 16,1 | | | | | |
| 3 GAPS | 2- 58,1 | 2- 57,1 | 2- 56,1 | 2- 55,1 | 2- 54,1 | | | | | |
| 3 HARDENED | 2- 52,1 | | | | | | | | | |
| 3 HIFLES | 2- 66,1 | 2- 64,1 | | | | | | | | |
| 3 HYDROGENIUMS | 2- 59,2 | 2- 59,1 | 2- 48,2 | 2- 40,2 | | | | | | |
| 3 HYDRAULIC | 2- 90,1 | 2- 81,2 | 2- 51,1 | 2- 47,3 | | | | | | |
| 3 IMMEDIATELY | 2- 49,1 | | | | | | | | | |
| 3 TUSURE | 2- 55,1 | | | | | | | | | |
| 3 INTERMITTENT | 2- 74,2 | | | | | | | | | |
| 3 ITFU | 2- 11,1 | 2- 22,1 | 2- 20,1 | 2- 18,2 | 2- 17,2 | | | | | |
| 3 JACK | 2- 90,1 | 2- 61,2 | 2- 55,2 | 2- 51,1 | 2- 47,3 | | | | | |
| 3 JACKSTANDS | 2- 55,1 | 2- 51,2 | | | | | | | | |
| 3 KEROSENE | 2- 37,1 | | | | | | | | | |
| 3 KIT | 2- 43,1 | 2- 89,1 | 2- 52,1 | | | | | | | |
| 3 KIORS | 2- 102,1 | | | | | | | | | |
| 3 LAMINATED | 2- 37,1 | 2- 96,1 | 2- 95,1 | | | | | | | |
| 3 LAYOUTS | 2- 99,1 | | | | | | | | | |
| 3 LEATHER | 2- 22,1 | 2- 20,1 | 2- 18,1 | 2- 17,1 | 2- 16,1 | 2- 15,1 | 2- 14,1 | 2- 13,1 | 2- 12,1 | 2- 10,1 |
| 3 LIP | 2- 26,1 | 2- 24,1 | | | | | | | | |
| 3 LIFTS | 2- 57,1 | | | | | | | | | |
| 3 LOCATED | 2- 57,3 | | | | | | | | | |
| 3 LOW | 2- 46,1 | | | | | | | | | |
| 3 LUBRICATE | 2- 47,1 | 2- 16,2 | 2- 73,1 | 2- 72,1 | 2- 64,1 | 2- 74,1 | | | | |
| 3 MAHALS | 2- 59,1 | 2- 23,1 | | | | | | | | |
| 3 MATCH | 2- 38,2 | 2- 35,2 | 2- 33,1 | 2- 30,1 | 2- 28,1 | 2- 26,2 | 2- 25,1 | | | |
| 3 MATERIEL | 2- 54,1 | | | | | | | | | |
| 3 MAXIMUM | 2- 59,1 | | | | | | | | | |
| 3 MEDIUM | 2- 44,1 | | | | | | | | | |
| 3 METHANOL | 2- 66,1 | | | | | | | | | |
| 3 MOUTEEN | 2- 37,1 | | | | | | | | | |
| 3 MUST | 2- 24,1 | | | | | | | | | |
| 3 NICKEL | 2- 12,2 | 2- 11,3 | 2- 9,2 | 2- 7,2 | 2- 74,2 | 2- 73,2 | 2- 72,2 | 2- 70,2 | 2- 68,2 | 2- 87,2 |
| | 2- 85,2 | 2- 83,2 | 2- 75,2 | 2- 81,4 | 2- 80,2 | 2- 79,2 | 2- 77,2 | 2- 63,2 | 2- 61,2 | 2- 67,4 |
| | 2- 66,2 | 2- 64,3 | 2- 167,2 | 2- 101,4 | 2- 100,2 | 2- 99,2 | 2- 97,2 | 2- 96,2 | 2- 95,2 | 2- 94,2 |
| | 2- 93,2 | 2- 91,3 | 2- 90,2 | 2- 89,1 | 2- 88,3 | 2- 60,3 | 2- 59,2 | 2- 57,5 | 2- 56,2 | 2- 55,3 |
| | 2- 54,2 | 2- 53,3 | 2- 52,2 | 2- 51,2 | 2- 50,3 | 2- 49,2 | 2- 48,2 | 2- 47,2 | 2- 46,4 | 2- 44,3 |
| | 2- 43,4 | 2- 41,4 | 2- 40,2 | 2- 39,3 | 2- 37,6 | 2- 36,2 | 2- 35,2 | 2- 33,2 | 2- 31,2 | 2- 30,2 |
| | 2- 28,2 | 2- 26,2 | 2- 25,2 | 2- 24,2 | 2- 22,2 | 2- 20,3 | 2- 18,2 | 2- 17,2 | 2- 16,3 | 2- 14,2 |

MS WORD LIST BY PAGE

DATE 82039 1311 PAGE 15

MOS WORD LIST BY PAGE

DATE 82039 1311 PAGE 16

| | | |
|---|---------------|--|
| 3 | WINDINGS | 2-102,1 |
| 4 | ALLIED | 2-100,1 2- 98,1 2- 96,1 2- 95,1 2- 94,1 2- 90,1 2- 89,1 2- 87,1 2- 85,1 2- 83,1 |
| 4 | AMPHIB | 2- 81,1 2- 56,1 2- 55,1 2- 37,2 2- 40,1 2- 39,1 2- 46,1 2- 44,1 2- 43,1 2- 41,1 |
| 4 | AMPHIBI | 2- 54,1 2- 53,1 2- 52,1 2- 51,1 2- 50,1 2- 49,1 2- 48,1 2- 47,1 |
| 4 | AMPHIBI | 2- 81,1 |
| 4 | AMPHIBI | 2- 22,6 |
| 4 | AMPHIBI | 2- 25,1 |
| 4 | BRUSHES | 2- 97,1 2- 56,1 |
| 4 | CAMPING | 2- 37,1 |
| 6 | CELL | 2- 43,4 |
| 6 | CHANNEL | 2- 20,1 2- 11,1 2- 05,1 |
| 6 | CLASS | 2- 55,1 |
| 4 | CONDITIONS | 2- 52,1 2- 51,1 2- 50,1 2- 49,1 2- 48,1 2- 47,1 2- 46,1 2- 44,1 2- 43,1 2- 41,1 |
| 2 | CONDITIONS | 2- 40,1 2- 39,1 2- 37,2 2- 36,1 2- 35,1 2- 33,1 2- 31,1 2- 30,1 2- 28,1 2- 26,1 |
| 2 | CONDITIONS | 2- 25,1 2- 24,1 2- 22,1 2- 20,1 2- 18,1 2- 17,1 2- 16,1 2- 14,1 2- 12,1 2- 11,1 |
| 2 | CONDITIONS | 2- 9,1 2- 7,1 2- 102,1 2- 101,1 2- 100,1 2- 99,1 2- 97,1 2- 96,1 2- 95,1 2- 94,1 |
| 2 | CONDITIONS | 2- 91,1 2- 90,1 2- 89,1 2- 87,1 2- 85,1 2- 83,1 2- 81,2 2- 80,1 2- 79,1 2- 77,1 |
| 2 | CONDITIONS | 2- 79,1 2- 78,1 2- 77,1 2- 76,1 2- 75,1 2- 74,1 2- 73,1 2- 72,1 2- 70,1 2- 68,1 |
| 2 | CONDITIONS | 2- 61,1 2- 60,1 2- 59,1 2- 58,1 2- 57,1 2- 56,1 2- 55,1 2- 54,1 2- 53,1 2- 52,1 |
| 4 | CONTAINER | 2- 64,2 |
| 4 | CONTOUR | 2- 48,1 2- 54,1 2- 43,1 |
| 4 | COVER | 2- 89,1 |
| 4 | DISASSEMBLY | 2- 44,1 |
| 4 | DRIFTS | 2- 59,1 |
| 4 | DRIVE | 2- 55,1 2- 49,1 |
| 4 | DRY | 2- 46,1 |
| 4 | ENCYCLOPEDIA | 2- 74,2 2- 73,2 2- 67,2 2- 36,2 2- 35,2 2- 33,1 2- 31,1 2- 30,2 2- 28,1 2- 26,2 |
| 2 | EXCEED | 2- 44,1 |
| 4 | EXCESS | 2- 89,1 |
| 4 | EXCESSIVE | 2- 41,1 |
| 4 | FILLED | 2- 40,1 |
| 4 | FINISHING | 2- 48,1 |
| 4 | FORM | 2-102,2 2- 93,1 2- 79,1 |
| 4 | HAND-PAINTING | 2- 97,1 |
| 4 | HANDLES | 2- 40,1 2- 39,1 |
| 4 | INSIDE | 2- 46,2 |
| 4 | JACKS | 2- 81,1 2- 55,1 |
| 4 | JHM | 2- 48,1 2- 47,1 2- 41,1 2- 30,1 |
| 4 | LEVEL | 2- 49,1 |
| 4 | LOCKED | 2- 47,1 |
| 4 | LOCKNUTS | 2- 55,1 |
| 4 | LUBRICANTS | 2- 59,1 2- 25,1 |
| 4 | LUBRICATED | 2- 40,2 |
| 4 | LUBRICATING | 2- 40,1 |
| 4 | LUBRICATION | 2- 25,2 |
| 4 | MATERIALS | 2- 61,1 |
| 4 | MEDIA | 2- 66,1 2- 64,1 |
| 4 | MELT | 2- 41,1 2- 53,1 2- 43,1 |
| 4 | MISSING | 2-102,1 2- 25,1 |

HOS WORD LIST_BY PAGE

DATE 82039 1311 PAGE

17

| | | | | | | | | | | | | |
|---|--------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|----------|----------|----------|---------|---------|
| 4 | MINIATURED | 2- 59,1 | 2- 57,3 | 2- 17,2 | 2- 16,2 | 2- 14,2 | 2- 12,2 | 2- 11,1 | 2- 9,1 | 2- 7,1 | 2- 43,2 | |
| 4 | MINI | 2- 95,1 | 2- 44,2 | 2- 39,2 | 2- 37,1 | 2- 36,1 | 2- 35,1 | 2- 33,2 | 2- 31,2 | 2- 30,2 | 2- 18,1 | 2- 22,2 |
| 4 | MINIF | 2- 46,1 | 2- 44,2 | 2- 28,2 | 2- 26,2 | 2- 25,2 | 2- 24,1 | 2- 102,1 | 2- 100,1 | 2- 101,2 | 2- 68,1 | 2- 67,2 |
| 4 | MINIATURE | 2- 20,1 | 2- 28,2 | 2- 26,2 | 2- 25,2 | 2- 24,1 | 2- 23,1 | 2- 102,1 | 2- 100,1 | 2- 101,2 | 2- 68,1 | 2- 67,2 |
| 4 | MINIATURES | 2- 66,1 | 2- 64,2 | 2- 63,1 | 2- 61,1 | 2- 57,1 | 2- 56,1 | 2- 55,2 | 2- 53,2 | 2- 50,2 | 2- 59,2 | 2- 58,1 |
| 4 | MINIATURED | 2- 91,3 | 2- 70,1 | 2- 90,2 | 2- 87,1 | 2- 85,1 | 2- 83,1 | 2- 81,2 | 2- 80,1 | 2- 79,1 | 2- 77,1 | 2- 97,1 |
| 4 | MINIATURES | 2- 75,1 | 2- 74,1 | 2- 73,1 | 2- 72,1 | 2- 70,1 | 2- 69,1 | 2- 68,1 | 2- 67,1 | 2- 66,1 | 2- 65,1 | 2- 64,1 |
| 4 | MINIATURED | 2- 99,1 | 2- 50,2 | 2- 49,1 | 2- 48,1 | 2- 47,2 | 2- 31,2 | 2- 54,2 | 2- 53,2 | 2- 52,1 | 2- 51,1 | 2- 50,1 |
| 4 | MINIATURES | 2- 25,2 | | | | | | | | | | |
| 4 | MINIATURES | 2- 48,1 | 2- 54,1 | 2- 50,1 | 2- 41,1 | 2- 39,1 | 2- 31,1 | 2- 30,1 | 2- 28,1 | 2- 24,1 | 2- 20,1 | 2- 20,1 |
| 4 | MINIATURES | 2- 77,1 | 2- 12,1 | 2- 11,1 | 2- 9,1 | 2- 33,1 | 2- 31,1 | 2- 30,1 | 2- 28,1 | 2- 24,1 | 2- 20,1 | 2- 20,1 |
| 4 | MINIATURES | 2- 18,1 | 2- 14,1 | 2- 17,1 | 2- 15,1 | 2- 37,1 | 2- 36,1 | 2- 35,1 | 2- 33,1 | 2- 29,1 | 2- 25,1 | 2- 25,1 |
| 4 | MINIATURES | 2- 72,1 | 2- 70,1 | 2- 69,1 | 2- 67,1 | 2- 61,1 | 2- 54,2 | 2- 53,1 | 2- 50,1 | 2- 46,1 | 2- 40,1 | 2- 40,1 |
| 4 | MINIATURES | 2- 81,1 | | | | | | | | | | |
| 4 | PADDLE | 2- 97,1 | 2- 56,1 | | | | | | | | | |
| 4 | PAINTBRUSHES | 2- 92,1 | | | | | | | | | | |
| 4 | PLACE | 2- 53,1 | 2- 55,1 | 2- 49,2 | 2- 41,1 | 2- 64,1 | | | | | | |
| 4 | PLATE | 2- 37,1 | | | | | | | | | | |
| 4 | PUTTRACTOR | 2- 20,1 | 2- 57,1 | 2- 11,1 | | | | | | | | |
| 4 | PUNCHES | 2- 59,1 | | | | | | | | | | |
| 4 | QUENCH | 2- 49,1 | 2- 66,1 | 2- 64,1 | | | | | | | | |
| 4 | RAIL | 2- 33,1 | | | | | | | | | | |
| 4 | REAMERS | 2- 53,1 | | | | | | | | | | |
| 4 | RELEASE | 2- 47,1 | | | | | | | | | | |
| 4 | RELIEF | 2- 57,2 | 2- 17,1 | | | | | | | | | |
| 4 | REMAILING | 2- 64,1 | | | | | | | | | | |
| 4 | REPAIR | 2- 49,1 | | | | | | | | | | |
| 4 | RESULT | 2- 44,1 | | | | | | | | | | |
| 4 | RUDDER | 2- 41,1 | | | | | | | | | | |
| 4 | RUBBER | 2- 40,1 | 2- 99,1 | 2- 67,1 | | | | | | | | |
| 4 | SLURXIRIVERS | 2- 59,1 | 2- 40,1 | | | | | | | | | |
| 4 | SFACTZIN | 2- 49,2 | | | | | | | | | | |
| 4 | SERIES | 2- 17,1 | | | | | | | | | | |
| 4 | SIUL | 2- 41,1 | | | | | | | | | | |
| 4 | SICKET | 2- 59,1 | | | | | | | | | | |
| 4 | STAINLESS | 2- 35,2 | 2- 70,2 | 2- 36,2 | | | | | | | | |
| 4 | TERMINAL | 2- 79,1 | | | | | | | | | | |
| 4 | TIKNEPLATE | 2- 41,2 | | | | | | | | | | |
| 4 | TOOLKIT | 2- 46,1 | 2- 44,1 | 2- 43,1 | 2- 41,1 | 2- 61,1 | 2- 60,1 | 2- 59,1 | 2- 59,1 | 2- 54,2 | 2- 53,2 | 2- 11,1 |
| 4 | TOOLKITS | 2- 52,1 | 2- 51,1 | 2- 50,1 | 2- 49,2 | 2- 48,1 | 2- 47,2 | 2- 16,1 | 2- 14,1 | 2- 12,1 | 2- 11,1 | 2- 11,1 |
| 4 | TRACES | 2- 40,1 | 2- 39,1 | 2- 37,2 | 2- 36,1 | 2- 35,1 | 2- 33,1 | 2- 31,1 | 2- 30,1 | 2- 28,1 | 2- 26,1 | 2- 26,1 |
| 4 | TRADES | 2- 55,1 | 2- 54,1 | 2- 53,1 | 2- 52,1 | 2- 51,1 | 2- 50,1 | 2- 49,1 | 2- 48,1 | 2- 47,1 | 2- 46,1 | 2- 46,1 |
| 4 | TRADES | 2- 44,1 | 2- 43,1 | 2- 41,1 | 2- 40,1 | 2- 39,1 | 2- 37,2 | 2- 36,1 | 2- 31,1 | 2- 30,1 | 2- 29,1 | 2- 28,1 |

MHS WORD LIST BY PAGE

DATE 82039 1311 PAGE 10

| | | | | | | | | | | |
|-----------------|----------|---------|----------|----------|---------|---------|----------|---------|---------|---------|
| 4 USE | 2- 83,1 | 2- 94,1 | 2- 90,1 | 2- 89,1 | 2- 95,1 | 2- 96,1 | 2- 100,1 | 2- 98,1 | 2- 28,2 | 2- 26,2 |
| 4 USED | 2- 91,1 | 2- 59,1 | 2- 56,1 | 2- 55,1 | 2- 48,1 | 2- 40,1 | 2- 31,2 | 2- 30,2 | 2- 28,2 | 2- 26,2 |
| 4 USING | 2- 14,2 | 2- 98,1 | 2- 17,2 | 2- 18,2 | 2- 22,1 | 2- 20,2 | 2- 31,1 | 2- 30,2 | 2- 28,1 | 2- 25,3 |
| 4 UTILITY | 2- 102,3 | 2- 36,2 | 2- 35,2 | 2- 37,1 | 2- 44,1 | 2- 74,1 | 2- 70,1 | 2- 33,1 | 2- 24,2 | 2- 26,2 |
| 4 WEFLUCH | 2- 17,1 | 2- 16,1 | 2- 41,1 | 2- 39,1 | 2- 37,1 | 2- 23,1 | 2- 18,1 | 2- 98,1 | 2- 59,2 | 2- 54,1 |
| 5 ARLF | 2- 53,1 | 2- 51,1 | 2- 30,1 | 2- 09,1 | 2- 90,1 | 2- 96,1 | 2- 47,1 | | | |
| 5 ADDITION | 2- 57,2 | 2- 59,1 | 2- 25,1 | 2- 18,1 | 2- 17,1 | 2- 16,1 | 2- 85,1 | 2- 59,1 | 2- 53,1 | 2- 50,1 |
| 5 ALTER | 2- 39,1 | 2- 37,1 | 2- 98,1 | 2- 96,1 | 2- 90,1 | | 2- 44,1 | 2- 53,1 | 2- 47,1 | |
| 5 APPENDIX | 2- 43,1 | 2- 41,1 | 2- 49,1 | 2- 10,1 | 2- 93,1 | 2- 91,1 | 2- 81,1 | 2- 80,1 | 2- 77,1 | 2- 75,1 |
| 5 APPLICABLE | 2- 94,1 | 2- 68,1 | 2- 66,1 | 2- 41,1 | 2- 60,1 | 2- 53,1 | 2- 43,1 | 2- 41,1 | 2- 36,1 | 2- 35,1 |
| 5 APPLICABLETH | 2- 31,1 | 2- 30,1 | 2- 28,1 | 2- 26,1 | 2- 22,1 | 2- 20,1 | 2- 18,1 | 2- 14,1 | 2- 12,1 | 2- 11,1 |
| 5 APPROXIMATELY | 2- 9,1 | 2- 7,1 | 2- 79,2 | 2- 77,3 | 2- 75,3 | 2- 74,4 | 2- 73,3 | 2- 72,3 | 2- 70,4 | 2- 68,3 |
| 5 ARMORED | 2- 39,2 | 2- 32,1 | 2- 99,2 | 2- 91,1 | 2- 39,2 | 2- 36,4 | 2- 35,3 | 2- 33,3 | 2- 31,3 | 2- 30,3 |
| 5 ASSAULT | 2- 26,3 | 2- 25,5 | 2- 24,7 | 2- 22,2 | 2- 20,2 | 2- 18,5 | 2- 17,2 | 2- 14,2 | 2- 12,4 | 2- 11,1 |
| 5 BEING | 2- 9,2 | 2- 7,2 | 2- 102,2 | 2- 97,1 | 2- 95,1 | 2- 94,2 | 2- 91,2 | 2- 81,3 | 2- 80,4 | |
| 5 BLACK | 2- 39,1 | | 2- 64,2 | | | | | | | |
| 5 BOTH | 2- 57,1 | 2- 37,1 | | | | | | | | |
| 5 CORNERS | 2- 41,1 | | | | | | | | | |
| 5 DOOR | 2- 54,2 | | | | | | | | | |
| 5 DOWN | 2- 49,3 | 2- 61,1 | | | | | | | | |
| 5 ENTIRE | 2- 102,2 | | | | | | | | | |
| 5 EXTENSION | 2- 100,1 | | | | | | | | | |
| 5 FILL | 2- 49,1 | | | | | | | | | |
| 5 FOLLOWING | 2- 98,1 | 2- 96,1 | 2- 90,1 | 2- 85,1 | 2- 81,1 | 2- 77,1 | 2- 75,1 | 2- 72,1 | 2- 17,1 | 2- 16,1 |
| 5 FRESHLY | 2- 39,1 | 2- 37,1 | 2- 29,2 | 2- 18,1 | 2- 08,1 | 2- 61,1 | 2- 59,1 | 2- 54,1 | 2- 53,1 | 2- 51,1 |
| 5 HANDSAW | 2- 99,1 | | | | | | | | | |
| 5 INSTALL | 2- 9,1 | 2- 7,1 | 2- 46,1 | 2- 40,1 | 2- 39,4 | 2- 14,1 | 2- 59,1 | 2- 58,1 | 2- 55,1 | 2- 51,1 |
| 5 INSTALLATION | 2- 47,1 | | | | | | | | | |
| 5 KEEP | 2- 101,1 | | | | | | | | | |
| 5 LAY | 2- 102,1 | | | | | | | | | |
| 5 LAYING | 2- 11,1 | 2- 9,1 | 2- 7,1 | 2- 30,1 | 2- 28,1 | 2- 35,1 | 2- 33,1 | 2- 31,1 | 2- 24,1 | 2- 20,1 |
| 5 MAKE | 2- 18,1 | 2- 14,1 | 2- 12,1 | 2- 36,1 | 2- 34,2 | 2- 33,1 | 2- 37,1 | 2- 72,1 | 2- 70,1 | 2- 68,1 |
| 5 MINUTES | 2- 80,1 | 2- 74,1 | 2- 73,1 | 2- 81,1 | 2- 61,1 | 2- 77,1 | 2- 75,1 | | | |
| | 2- 99,1 | 2- 94,1 | 2- 91,1 | 2- 81,1 | 2- 61,1 | 2- 77,1 | 2- 75,1 | | | |
| | 2- 102,1 | 2- 50,1 | 2- 37,2 | 2- 100,1 | 2- 99,1 | 2- 96,1 | 2- 95,1 | 2- 79,1 | 2- 70,1 | 2- 60,1 |

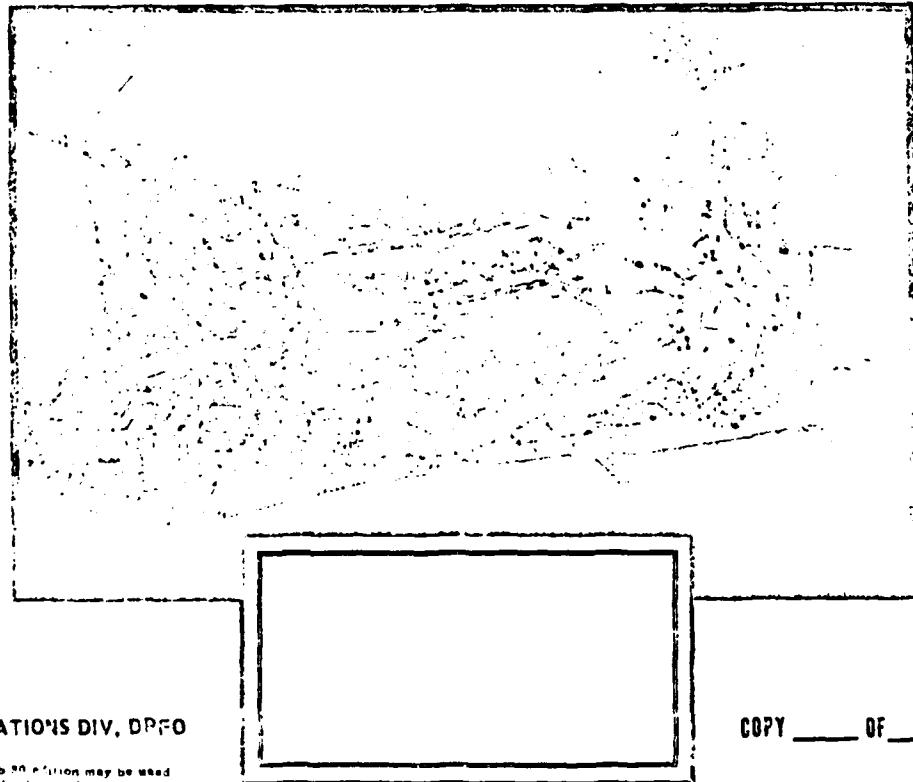
MOS WORD LIST BY PAGE

DATE 82039 1311 PAGE 19

5 NECESSARY
2- 57,1
2- 83,1 2- 81,2 2- 80,1 2- 79,1 2- 93,1 2- 91,1 2- 90,1 2- 89,1 2- 87,1 2- 85,1
2- 102,1 2- 99,1 2- 101,2 2- 100,1 2- 97,1 2- 96,1 2- 95,1 2- 94,1 2- 77,1 2- 75,1
2- 74,1 2- 67,3 2- 73,1 2- 72,1 2- 70,1 2- 68,1 2- 66,1 2- 64,1 2- 63,1 2- 61,1
2- 60,1 2- 59,1 2- 58,2 2- 57,1 2- 56,1 2- 55,1 2- 54,1 2- 53,1 2- 52,1 2- 51,1
2- 50,1 2- 49,1 2- 48,1 2- 47,3 2- 46,1 2- 44,1 2- 43,1 2- 41,1 2- 40,1 2- 39,2
2- 12,1 2- 11,1 2- 9,1 2- 7,1 2- 37,2 2- 36,1 2- 35,1 2- 33,1 2- 31,1 2- 30,1
2- 28,1 2- 26,1 2- 35,1 2- 24,1 2- 16,1 2- 14,1 2- 22,1 2- 20,1 2- 18,1 2- 17,1
5 NEXT
2- 49,1
5 OLD
2- 95,1
5 ONLY
2- 25,1 2- 67,1
5 OTHER
2- 102,1
5 OVERSTRETCH
2- 48,1
5 PAGE
2- 57,2
5 PRIOR
2- 60,1 2- 46,1
5 PREFERENCE
2- 99,1
5 SHAW
2- 44,1 2- 43,1 2- 52,1 2- 50,1 2- 48,1 2- 47,1 2- 41,1
5 SHOWN
2- 99,1
5 TAKING
2- 49,1
5 UNDERWATER
2- 66,2
5 WITHIN
2- 87,1 2- 60,1 2- 85,1 2- 83,1 2- 81,2 2- 80,1 2- 79,1 2- 77,1 2- 75,1 2- 74,1
2- 73,1 2- 72,1 2- 70,1 2- 68,1 2- 66,1 2- 64,1 2- 63,1 2- 61,1 2- 57,1 2- 39,1
2- 37,2 2- 36,1 2- 35,1 2- 33,1 2- 31,1 2- 29,1 2- 28,1 2- 26,1 2- 24,1 2- 22,1 2- 20,1
2- 96,1 2- 95,1 2- 94,1 2- 93,1 2- 30,1 2- 28,1 2- 26,1 2- 24,1 2- 22,1 2- 20,1 2- 18,1
2- 16,1 2- 14,1 2- 12,1 2- 11,1 2- 9,1 2- 7,1

HEADQUARTERS
UNITED STATES ARMY TRAINING AND DOCTRINE COMMAND
FORT MONROE, VIRGINIA 23651

DATA CONTROL NUMBER
JOB NO / PROJECT NO



PREPARED BY: OPERATIONS DIV, DPFO
ATDP FORM Oct 69 109-1 Feb 80 edition may be used
until exhausted.

COPY ____ OF ____ COPIES

END
DATE
FILMED

7 82

DTI